

南通恒华粘合材料科技有限公司 土壤污染隐患排查报告

委托单位：南通恒华粘合材料科技有限公司

编制单位：南通皋铄环境科技有限公司

2023 年 10 月

目 录

1 总论	1
1.1 编制背景	1
1.2 排查目的和原则	1
1.2.1 排查目的	1
1.2.2 排查原则	1
1.3 工作范围	2
1.4 编制依据	3
1.4.1 相关法律、法规及政策	3
1.4.2 相关技术导则、规范及指南	4
1.4.3 企业相关材料	4
1.5 工作流程	5
2 企业概况	6
2.1 企业基本信息	6
2.2 建设项目概况	8
2.3 原辅材料	10
2.4 生产工艺及产排环节描述	15
2.4.1 生产工艺简述	15
2.4.2 生产设施建设情况	18
2.4.3 产排及治理设施	20
2.5 其他环保设施	22
2.6 涉及的有毒有害物质	22
2.7 历史土壤和地下水环境监测信息	23
2.8 企业针对往年的监测结果以及隐患排查的问题拟采取的主要措施及选取原因	24
3 排查方法	25
3.1 资料收集	25
3.2 人员访谈	26
3.3 重点场所或者重点设施的确定	32

3.4 现场排查方法	32
4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查	33
4.2 隐患排查内容	33
4.3 现场情况	34
4.3.1 现场整体情况	34
4.3.2 重点区域排查情况	34
4.4 隐患排查工作小结	67
4.4.1 整体防渗情况排查结果	67
4.4.2 物料存储环节排查结果	67
4.4.3 物料转运环节排查结果	68
4.4.4 生产环节排查结果	69
4.5.5 三废处置环节排查结果	69
4.5.6 监督与管理排查结果	69
4.5 隐患排查制度	70
4.6 隐患排查台账	70
5 结论与建议	81
5.1 隐患排查结论	81
5.2 隐患整改方案或建议	81
5.2.1 隐患排查整改方案	81
5.2.2 其他建议	82
5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议	82
6 附件与附图	83
6.1 附件	83
6.2 附图	83

1 总论

1.1 编制背景

为了全面落实科学发展观，牢固树立以人为本、安全发展的理念，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，省环保厅督促各企业全面排查治理事故隐患。为进一步加强土壤污染物源头预防，有效管控在产企业土壤环境风险，建立健全隐患排查治理监控的长效机制，实现隐患排查治理的经常化、规范化、制度化，坚决遏制重特大事故，实现所属企业安全生产奠定良好的基础。要充分利用环境监管网络，加强对列入重点监管企业的日常监管执法，确保企业污染防治设施正常运行，污染物达标排放，严控企业“跑、冒、滴、漏现象和无组织排放，防止污染土壤。同时为全面贯彻落实《江苏省土壤污染防治工作方案》（苏政发〔2016〕169号）、《南通市土壤污染防治工作方案》、等文件精神，切实推进土壤污染防治工作，逐步改善企业土壤环境质量，保障企业人居及周边人居环境安全，促进企业经济绿色发展和土壤资源可持续利用。南通皋钰环境科技有限公司受南通恒华粘合材料科技有限公司委托，按照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》、《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南（试行）》等技术导则要求，进行了现场踏勘并结合企业土壤污染现状和经济发展特点实际情况，编写了本报告。

1.2 排查目的和原则

1.2.1 排查目的

按照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》等文件的相关要求，并结合企业生产工艺及所用原辅材料等相关资料，对企业展开综合性的污染隐患排查，主要涉及生产区、原材料及固体废物堆存地区、储放区和转运区等重点区域；重点设施包括管线、储罐以及污染处理处置设施等。同时按照《南通凯塔化工科技有限公司土壤污染防治责任书》的要求，根据隐患排查结果，形成相应的整改方案。

1.2.2 排查原则

1、针对性原则

针对企业的生产活动特征和潜在污染物特性，进行土壤和地下水污染隐患排查，为企业土壤和地下水污染防范提供依据。

2、规范性原则

采用程序化、系统化、规范化的工作程序、排查方法开展隐患排查工作，保证排查工作的完整性、科学性以及排查结果的客观性。

3、安全性原则

重点监管企业涉及众多易燃易爆和有毒有害物质，开展现场隐患排查作业过程中，要严格遵从相关安全作业要求，确保现场作业安全。

4、可操作性原则

综合考虑土壤和地下水污染隐患排查情况、隐患区域现场实际情况以及企业实际生产经营状况等因素，提出切实可行的隐患整改措施

1.3 工作范围

南通恒华粘合材料科技有限公司位于江苏省南通市如东县羊口镇化工园区内，公司总占地面积为 23066.6m²。公司北至黄海五路、西至洋口一路、南至南通金盛昌化工有限公司、南通市纳百川化工有限公司，本次南通恒华粘合材料科技有限公司土壤与地下水调查范围为南通恒华粘合材料科技有限公司厂区内生产区域，项目场地地理位置见图 1.3-1，项目场地拐点坐标见表 1.3-1，项目拐点坐标图见图 1.3-2。

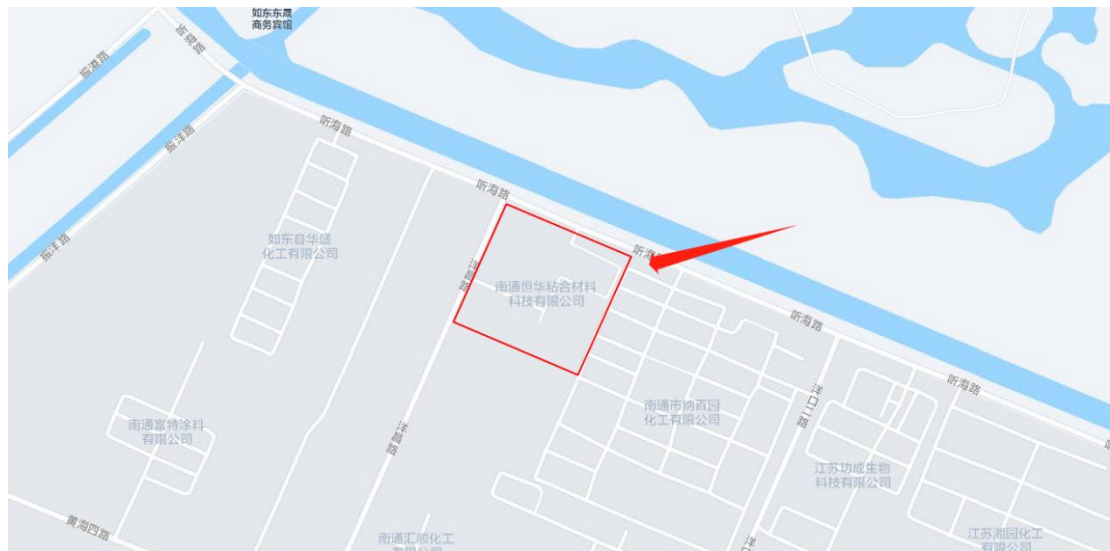


图 1.3-1 项目所在地地理位置图

表 1.3-1 南通恒华粘合材料科技有限公司拐点坐标一览表

地块名称	南通恒华粘合材料科技有限公司地块	
名称	X	Y
J1	3603345.140	40597639.458
J2	3603287.014	40597780.120
J3	3603147.186	40597718.746
J4	3603204.444	40597580.611



图 1.3-2 本项目调查范围拐点图

1.4 编制依据

1.4.1 相关法律、法规及政策

(1)《中华人民共和国环境保护法》，2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日起施行；

(2)《中华人民共和国土壤污染防治法》2018 年 8 月 31 日修订通过，自 2019 年 1 月 1 日起试行；

(3)《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修订并施行；

(4)《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 6 月 27 日修正；

(5)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2004 年 12 月 29 日修订通过，2005 年 4 月 1 日起施行；

(6)《污染地块土壤环境管理办法（试行）》（环境保护部令第 42 号）；

(7)《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（生态环境部令第 3 号）；

(8)《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》（国发〔2016〕31 号）；

(9)《江苏省土壤污染防治工作方案》（苏政发〔2016〕169 号）；

- (10)《南通市土壤污染防治工作方案》(通政发〔2017〕20号);
- (11)《污染地块土壤环境管理办法(试行)》(环境保护部令第42号);
- (12)《江苏省土壤污染防治条例》(2022年9月1日实施);
- (1) (13)《南通市建设用地土壤污染状况调查报告评审工作指南(2023年修订)》;

1.4.2 相关技术导则、规范及指南

- (1)《建设用地土壤污染状况调查技术导则》(HJ 25.1-2019);
- (2)《建设用地土壤污染风险管控和修复监测技术导则》(HJ 25.2-2019);
- (3)《建设用地土壤污染风险评估技术导则》(HJ 25.3-2019);
- (4)《建设用地土地修复技术导则》(HJ 25.4-2019);
- (5)《地下水环境监测技术规范》(HJ 164-2020);
- (6)《土壤环境监测技术规范》(HJ/T 166-2004);
- (7)《岩土工程勘察规范》(GB 50021-2001);
- (8)《危险废物鉴别技术规范》(HJ/T 298-2007);
- (9)《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017);
- (10)《地块土壤和地下水中挥发性有机物采样技术导则》(HJ 1019-2019);
- (11)《重点行业企业用地调查质量保证与质量控制技术规范(试行)》;
- (12)《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南》(HJ 1209-2021);
- (13)《重点监管单位土壤污染隐患排查指南》

1.4.3 企业相关材料

- (1)《泽尔化学(南通)有限公司 岩土工程勘察报告 报告编号: 06024》
(南通远大建筑设计院有限公司 勘察证书: 工程勘察乙级 102613-ky);
- (2)《南通恒华粘合材料科技有限公司 年产2000吨PUR胶(压敏胶)技改项目 建设项目环境影响报告表》(2016年4月);
- (3)《南通恒华粘合材料科技有限公司年产8000吨EVA热熔胶、2000吨热熔压敏胶、5000吨PUR胶、2000吨PU胶生产项目环境影响报告书》(2012年1月);
- (4)《南通恒华粘合材料科技有限公司 年产2000吨PUR胶(压敏胶)技改项目 建设项目环境影响报告表》审批意见(审批号: 东沿管[2016]114号);

(5) 《南通恒华粘合材料科技有限公司年产 8000 吨 EVA 热熔胶、2000 吨热熔压敏胶、5000 吨 PUR 胶、2000 吨 PU 胶生产项目环境影响报告书》审批意见（审批号：通环管[2012]038 号）

(6) 《南通恒华粘合材料科技有限公司平面布置图》；

1.5 工作流程

整体工作依据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南》实施，通过资料收集和人员访谈等进行资料分析，然后制定现场排查工作方案，识别企业厂区内的重点设施与重点区域，开展现场排查，根据排查结果，编制现场隐患排查及整改报告，并督促企业开展整改实施和整改验收，最终归档隐患排查资料，具体工作流程详见图 1.5-1。

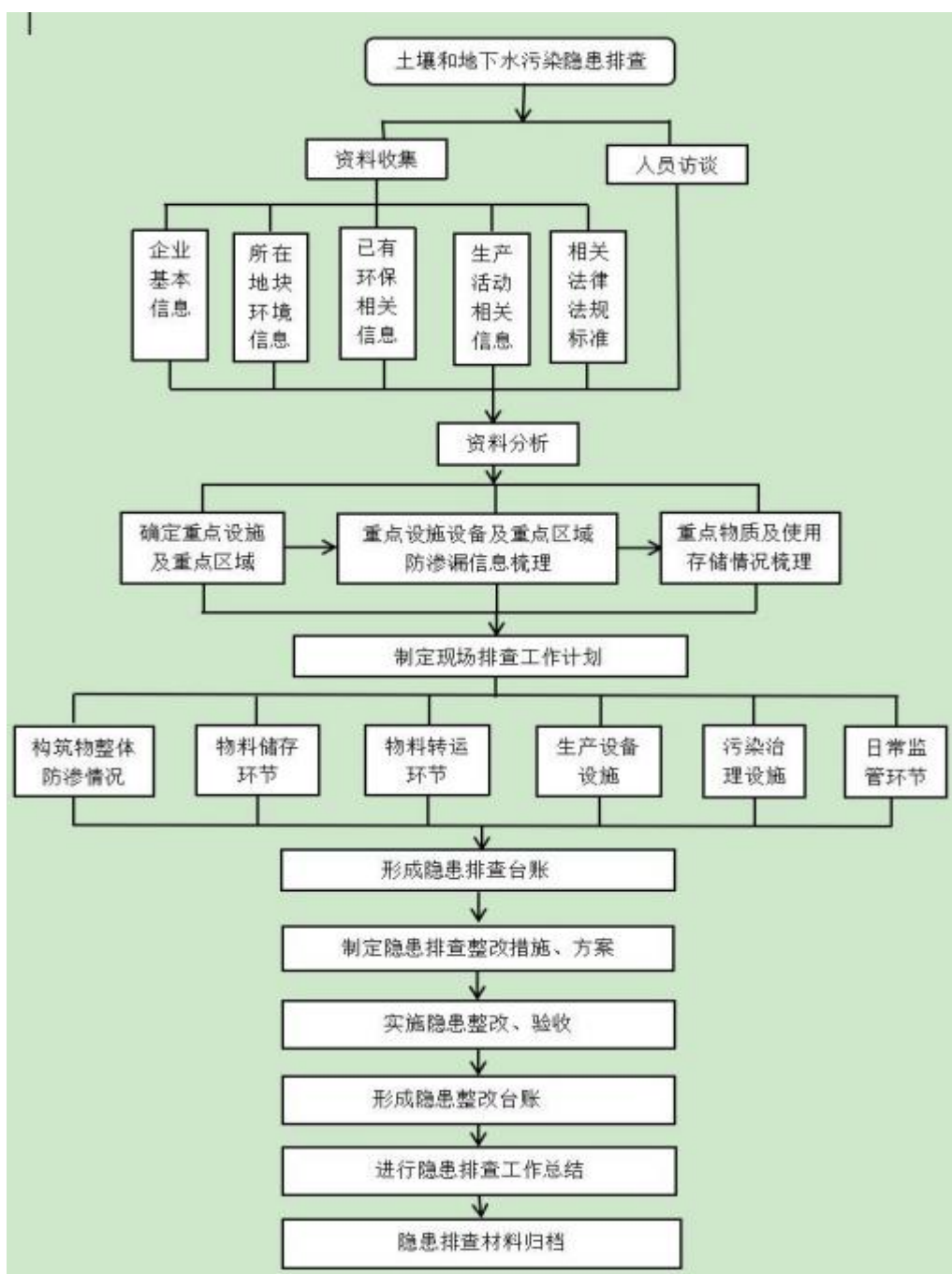


图 1.5-1 重点监管企业土壤污染隐患排查工作流程图

2 企业概况

2.1 企业基本信息

南通恒华粘合材料科技有限公司位于江苏省南通市如东县羊口镇化工园区内，公司总占地面积为 23066.6m²。公司北至黄海五路、西至洋口一路、南至南通金盛昌化工有限公司、南通市纳百园化工有限公司。本项目厂区平面布置图见图 2.1-1。

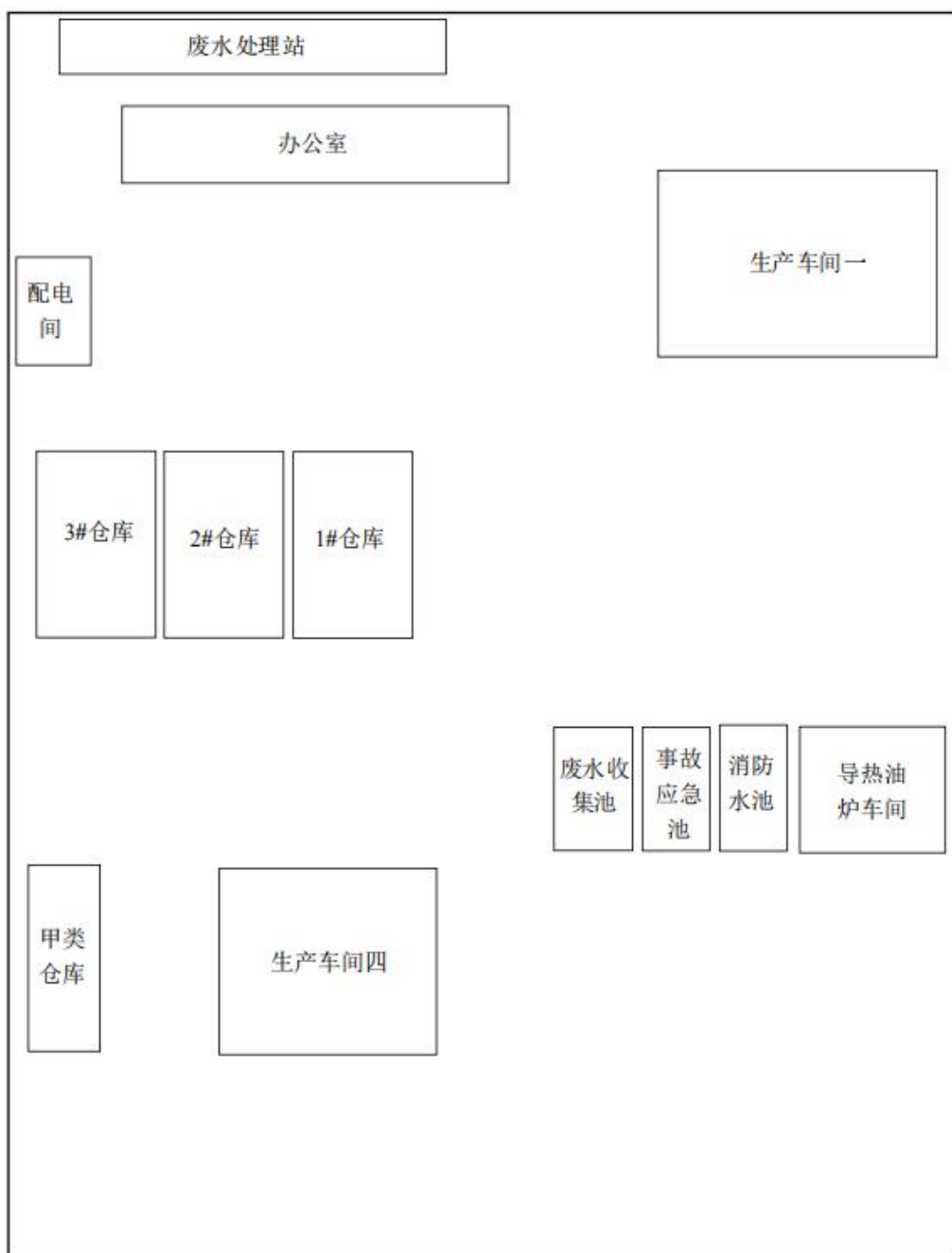


图 2.1-1 南通恒华粘合材料科技有限公司北厂区平面布置图

2.2 建设项目概况

2.2.1 项目环保履行情况

南通恒华粘合材料科技有限公司位于江苏省南通市如东县羊口镇化工园区内，公司成立于2010年11月，厂区占地面积23066.6m²，建筑面积17466.6m²，公司注册资本5600万元。企业现有员工80人，年工作300天，每天二班，12小时/班，公司主要产品有PUR胶、EVA热熔胶、热熔压敏胶、双组份胶。公司先后进行了两期新建、技改、调整工程，均已取得了环保主管部门的批复。

公司一期项目《南通恒华粘合材料科技有限公司年产8000吨EVA热熔胶、2000吨热熔压敏胶、5000吨PUR胶、2000吨PU胶生产项目环境影响报告书》，于2012年5月16日南通市生态环境局审批（批准文号为：通环管[2012]038号），并于2014年9月22日通过了环保竣工验收（通环验【2014】0096号），EVA热熔胶和热熔压敏胶项目目前未建设。

公司二期项目《南通恒华粘合材料科技有限公司 年产2000吨PUR胶（压敏胶）技改项目 建设项目环境影响报告表》，该项目于2016年7月13日通过了江苏省如东沿海经济开发区管理委员会审批（东沿管【2016】114号），项目于2018年9月9日完成了废气、废水、噪声自主验收，2019年3月28日通过了固废环保竣工验收（通行审批【2019】118号）。

综上，南通恒华粘合材料科技有限公司基本情况汇总表见表2.2-1、2.2-2。

表 2.2-1 公司基本情况汇总表

单位名称	南通恒华粘合材料科技有限公司		
项目地点	江苏省南通市如东县沿海经济开发区黄海五路3号	邮政编码	226407
行业类别	其他专用化学产品制造	行业代码	C2659
法人代表	章永周	职工人数（人）	114
统一信用社代码	91320623565260344J	年生产时间（h）	7200
联系人	周森	电话号码	0513-81903806
企业坐标	经度 121°2'25.15" 纬度 32°33'0.25"		

表 2.1-2 建设项目基本情况表

序号	项目名称	建设情况	环评主体	环评规模	环评批复文号	实际建设及验收规模	验收情况
1	南通恒华粘合材料科技有限公司 年产 8000 吨 EVA 热熔胶、2000 吨热熔压敏胶、5000 吨 PUR 胶、2000 吨 PU 胶生产项目	已完成建设	南通恒华粘合材料科技有限公司	年产 8000 吨 EVA 热熔胶、2000 吨热熔压敏胶、5000 吨 PUR 胶、2000 吨 PU 胶	通环管 [2012]038 号	年产 3000 吨 PUR 胶、2000 吨 PU 胶、EVA 热熔胶和热熔压敏胶实际未建设	1、通环验【2014】0096 号；2014 年 9 月 22 日 2.废气、废水、噪声：2018 年 9 月 9 日自主验收；固废： 、3 通行审批【2019】118 号，2019 年 3 月 28 日
2	南通恒华粘合材料科技有限公司 年产 2000 吨 PUR 胶（压敏胶）技改项目	已完成建设	南通恒华粘合材料科技有限公司	年产 2000 吨 PUR 胶（压敏胶）	东沿管【2016】114 号	年产 2000 吨 PUR 胶（压敏胶）	

2.2.2 项目建设情况

企业主要构筑物有生产车间一、生产车间四、1#原料仓库、2#成品仓库、3#综合性仓库、甲类仓库、危废仓库、污水收集池、废水处理站、导热油炉车间，企业各主要构筑物面积情况见表 2.2-2。

表 2.2-2 本项目主体工程建设情况一览表

工程类型	工程组成	占地面积 (m ²)	备注
生产	生产车间 1	1477.7	
	生产车间 4	898.6	
贮存	1#仓库	2691.1	
	2#仓库		
	3#仓库		
	甲类仓库	319.4	
三废处置	危废仓库	99.0	
	污水收集池	80m ³	
	废水处理站	320	
公辅工程	导热油炉	171.42	
	应急池	600m ³	

2.3 原辅材料

项目组调阅了《南通恒华粘合材料科技有限公司年产 8000 吨 EVA 热熔胶、2000 吨热熔压敏胶、5000 吨 PUR 胶、2000 吨 PU 胶生产项目环境影响报告书》以及《南通恒华粘合材料科技有限公司 年产 2000 吨 PUR 胶（压敏胶）技改项目 建设项目环境影响报告表》资料得知，南通恒华粘合材料科技有限公司原辅材料用量情况见表 2.3-1，原辅材料理化性质见表 2.3-2。

表 2.3-1 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	规格	年消耗量 (t/a)	贮存方式	存储位置	购入方式
1	乙酸甲酯	99%	33	桶装		国内、汽运
2	乙酸乙酯	99%	246	桶装		国内、汽运
3	乙酸丁酯	99%	33	桶装		国内、汽运
4	甲苯	99%	16	桶装		国内、汽运
5	二甲苯	99%	20	桶装		国内、汽运
6	120#溶剂油	99%	20	桶装		国内、汽运
7	200#溶剂油	99%	5	桶装		国内、汽运
8	丁酮	99%	3.5	桶装		国内、汽运
9	丙酮	99%	3.5	桶装		国内、汽运
10	甲基环己烷	99%	5	桶装		国内、汽运
11	EVA 树脂	VA 含量 28%	2817	桶装		国内、汽运
12	增粘树脂	99%	3100	桶装		国内、汽运
13	蜡	99%	2000	桶装		国内、汽运
14	抗氧化剂	99%	100	桶装		国内、汽运

表 2.3-2 项目主要原辅材料理化性质一览表

序号	原辅料名称	CAS 号	理化特性	毒理毒性	毒性分值
1	乙酸甲酯	79-20-9	无色透明液体，有香味，熔点/°C：-98.7、沸点/°C：57.8、饱和蒸气压/kPa：13.33 / 9.4°C，相对密度（水=1）：0.92，相对密度（空气=1）：2.55，溶解性：微溶于水，可混溶于乙醇、乙醚等多数有机溶剂。	接触限值：中国 PC-TWA：200 mg/m ³ ，PC-STEL：500mg/m ³ 。 毒性：LD50：5450mg/kg(大鼠经口)；3700mg/kg(兔经口)。	1
2	乙酸乙酯	141-78-6	无色澄清液体，有芳香气味，易挥发，熔点/°C：-83.6、沸点/°C：77.2、饱和蒸气压/kPa：13.33 / 27°C，相对密度（水=1）：0.90，相对密度（空气=1）：3.04，溶解性：微溶于水，溶于氯仿、丙酮、醇、醚等多数有机溶剂	接触限值：中国 PC-TWA：200mg/m ³ ，PC-STEL：300mg/m ³ 。 毒性：LD50：5620mg/kg(大鼠经口)；4940mg/kg(兔经口)； LC50：1600ppm 8 小时(大鼠吸入)	-
3	乙酸丁酯	123-86-4	无色透明液体，有果子香味，熔点/°C：-73.5、沸点/°C：126.1，饱和蒸气压/kPa：2.00 / 25°C，相对密度（水=1）：0.88，相对密度（空气=1）：4.1，溶解性：微溶于水，溶于醇、醚等多数有机溶剂	接触限值：中国 PC-TWA：200mg/m ³ ，PC-STEL：300mg/m ³ ；苏联 MAC：200mg/m ³ ；美国 TWA：OSHA150ppm，713mg/m ³ ；ACGIH 150ppm，713mg/m ³ ；美国 STEL：ACGIH 200ppm，950mg/m ³ 。 毒性：LD50：13100mg / kg(大鼠经口)； LC50：2000ppm 4 小时(大鼠吸入)。	-
4	甲苯	108-88-3	无色透明液体，有类似苯的芳香气味，熔点/°C：-94.9、沸点/°C：110.6、饱和蒸气压/kPa：4.89 / 30°C，相对密度（水=1）：0.87，相对密度（空气=1）：3.14，溶解性：不溶于水，可混溶于苯、醇、醚等多数有机溶剂	接触限值：中国 PC-TWA：50mg/m ³ ，PC-STEL：100 mg/m ³ [皮]；苏联 MAC：50mg/m ³ ；美国 TWA：OSHA 200ppm，754mg/m ³ ；ACGIH 100ppm，377mg/m ³ ；美国 STEL：ACGIH 150ppm，565mg/m ³ 。毒性：属低毒类。 LD50：5000mg/kg(大鼠经口)；12124mg/kg(兔经皮)； LC50：5320ppm 8小时(小鼠吸入)	10

5	二甲苯	1330-20-7	无色透明液体,熔点/°C: -47.9、沸点/°C: 139.1、饱和蒸汽压:, 相对密度(水=1): 0.860, 相对密度(空气=1): 3.7, 溶解性: 溶于水	接触限值: 中国 PC-TWA: 50 mg/m ³ , PC-STEL: 100 mg/m ³ ; 前苏联 MAC: 未制订标准; 美国 TLV-TWA: 未制订标准; 美国 TLV-STEL: 未制订标准。 毒性: 属低毒类, 对眼睛皮肤有明显刺激作用。 LD50: 500mg / kg(小鼠腹腔内)	10
6	120#溶剂油	/	无色透明液体,熔点/°C: 无资料、沸点/°C: 80~120、饱和蒸汽压/kPa: 无资料, 相对密度(水=1): 0.7, 相对密度(空气=1): 无资料, 溶解性: 不溶于水, 溶于多数有机溶剂	接触限值: 中国MAC: 未制定标准; 苏联MAC: 未制定标准; 美国TWA: 未制定标准; 美国STEL: 未制定标准	-
7	200#溶剂油	/	微黄色液体,熔点/°C: 无资料、沸点/°C: ≥145、饱和蒸汽压/kPa: 无资料, 相对密度(水=1): 0.78, 相对密度(空气=1): 无资料, 溶解性: 不溶于水, 溶于多数有机溶剂	接触限值: 中国MAC: 未制定标准; 苏联MAC: 未制定标准; 美国TWA: 未制定标准; 美国STEL: 未制定标准	-
8	丁酮	78-93-3	无色液体, 有似丙酮的气味, 熔点/°C: -85.9、沸点/°C: 79.6、饱和蒸汽压/kPa: 9.49 / 20°C, 相对密度(水=1): 0.805, 相对密度(空气=1): 2.42, 溶解性: 溶于水、乙醇、乙醚, 可混溶于油类	接触限值: 中国PC-TWA: 300 mg/m ³ , PC-STEL: 600 mg/m ³ ; 美国STEL: ACGIH 300ppm, 885mg/m ³ ; 苏联MAC: 200mg/m ³ ; 美国TWA: OSHA 200ppm, 590mg/m ³ ; ACGIH 200ppm, 590mg/m ³ 。 急性毒性: 属低毒类。 LD50: 3400mg/kg(大鼠经口); 6480mg/kg(兔经皮); LC50: 8000ppm 8小时(大鼠吸入)	1
9	丙酮	67-64-1	无色透明易流动液体, 有芳香气味, 极易挥发, 熔点/°C: -94.6、沸点/°C: 56.5、饱和蒸汽压/kPa: 53.32 / 39.5°C, 相对密度(水=1): 0.80, 相对密度(空气=1): 2.00, 溶解性: 与水混溶, 可混溶于乙醇、乙醚、氯仿、油类、烃类等多数有机溶剂	接触限值: 中国PC-TWA: 300mg/m ³ , PC-STEL: 450 mg/m ³ ; 美国STEL: ACGIH 1000ppm, 2380mg/m ³ ; 苏联MAC: 200mg/m ³ ; 美国TWA: OSHA1000ppm, 2380mg/m ³ ; ACGIH750ppm, 1780mg/m ³ 。急性毒性: 属微毒类。LD50: 5800mg/kg(大鼠经口); 20000mg/kg(兔经皮)	1

10	甲基环己烷	108-87-2	无色液体，熔点/°C：-126.4、沸点/°C：100.3、饱和蒸气压/kPa： 5.33 / 22°C，相对密度（水=1）： 0.79，相对密度（空气=1）： 3.39，溶解性：不溶于水，溶于乙醇、乙醚、丙酮、苯、石油醚、四氯化碳等	接触限值：中国MAC：未制定标准；苏联MAC：50mg/m ³ ；美国TWA：OSHA 500ppm；ACGIH 400ppm，1610mg/m ³ ；美国STEL：未制定标准。毒性：属低毒类。LD50：2250mg / kg(豚鼠经口)；LC50：41500mg / kg 2小时(豚鼠吸入)	1
11	环己酮	108-94-1	无色或浅黄色透明液体，有强烈的刺激性臭味，熔点/°C：-45、沸点/°C：115.6、饱和蒸气压/kPa：1.33 / 38.7°C，相对密度（水=1）：0.95，相对密度（空气=1）：3.38，溶解性：微溶于水，可混溶于醇、醚、苯、丙酮等多数有机溶剂	接触限值：中国PC-TWA：50mg/m ³ [皮]；苏联MAC：10mg/m ³ ；美国TWA：OSHA 50ppm，200mg/m ³ ；ACGIH 25ppm，100mg/m ³ [皮]；美国STEL：未制定标准。毒性：属低毒类。LD50：1535mg / kg(大鼠经口)；948mg / kg(兔经皮)；LC50：8000ppm 4小时(大鼠吸入)	1
12	环己烷	110-82-7	无色液体，有刺激性气味，熔点/°C：6.5、沸点/°C：80.7、饱和蒸气压/kPa：13.33 / 60.8°C，相对密度（水=1）：0.78，相对密度（空气=1）：2.90，溶解性：不溶于水，溶于乙醇、乙醚、苯、丙酮等多数有机溶剂	接触限值：中国PC-TWA：250mg/m ³ ；苏联MAC：80mg/m ³ ；美国STEL：未制定标准；美国TWA：OSHA 300ppm，1030mg/m ³ ；ACGIH 300ppm，1030mg/m ³ 。毒性：LD50：12705mg / kg(大鼠经口)	1
13	DMAC	957-51-7	分子式 CH ₃ CON(CH ₃) ₂ ，分子量：87.12，CAS号：127-19-5。无色透明液体，低毒，可燃。能与水、醇、醚、酯、苯、三氯甲烷和芳香化合物等有机溶剂任意混合	低毒类，嗅觉阈浓度165mg/m ³ 。工作场所时间加权容许浓度（8小时）为20mg/m ³ 。大鼠经口LD50为5680mg/kg。大鼠吸入LC50为2475ppm-1h。动物急性中毒表现为活动减少，四肢无力，侧卧，呼吸急促	100

注：毒性分值显示“-”为未在污染物字典中查询到相关毒性分值

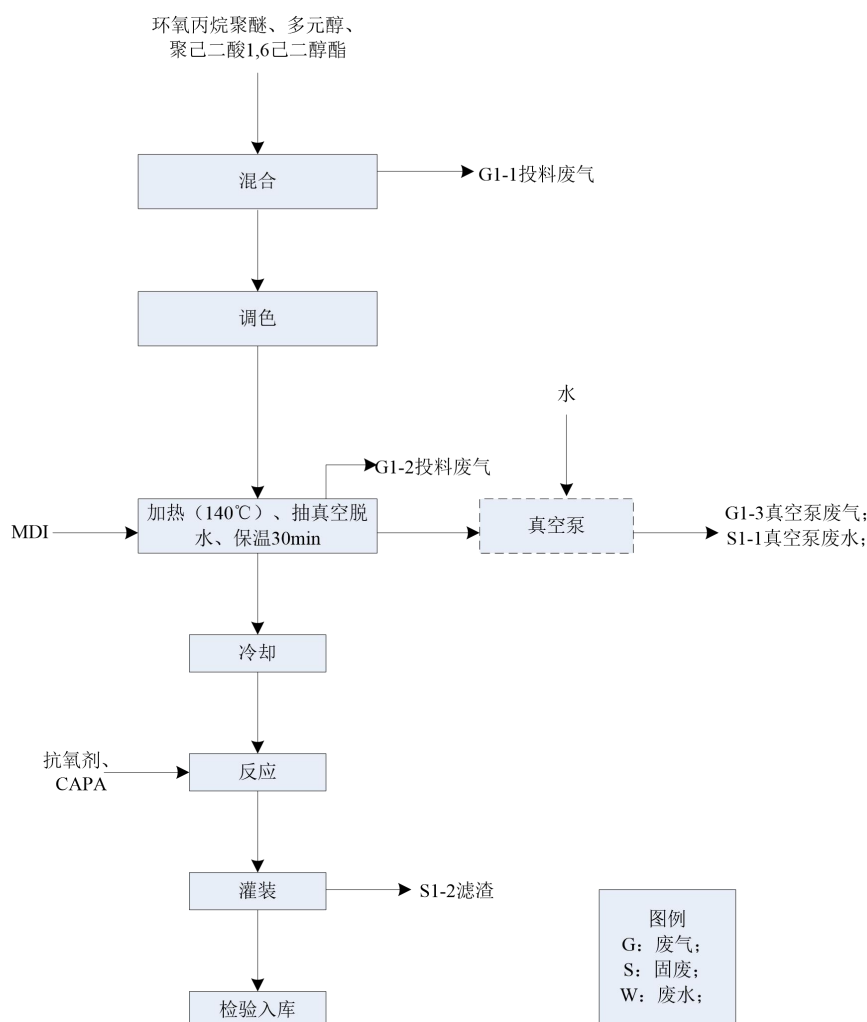
2.4 生产工艺及产排环节描述

2.4.1 生产工艺简述

项目组调阅了《南通恒华粘合材料科技有限公司年产 8000 吨 EVA 热熔胶、2000 吨热熔压敏胶、5000 吨 PUR 胶、2000 吨 PU 胶生产项目环境影响报告书》以及《南通恒华粘合材料科技有限公司 年产 2000 吨 PUR 胶（压敏胶）技改项目 建设项目环境影响报告表》资料得知，本项目主要产品为 PUR 胶、PU 胶、PUR 热敏胶三个产品，具体产品工艺介绍如下：

产品一：PUR 胶

1、工艺流程图



2、工艺说明

（1）混合、调色

聚醚、多元醇和聚酯需要在聚合反应前混合均匀，保证聚合反应有效开展，在混合釜及调色釜中进行混合，混合工序 30min。

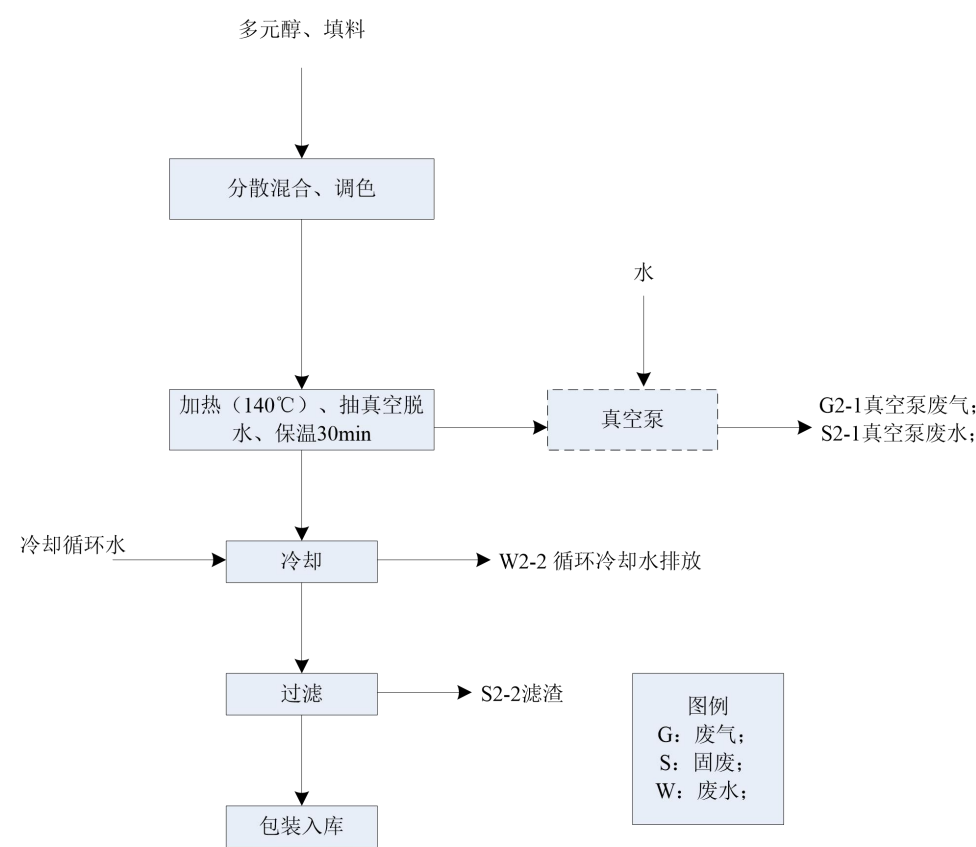
(2) 氨酯化聚合反应：聚氨酯热熔胶是以聚醚、多元醇和聚酯为基础原料，反应在 MDI（二苯基甲烷二异氰酸酯）的引发下，在 80℃真空情况（真空泵抽真空）下发生氨酯化聚合反应，MDI 含有异氰酸酯基（-N=C=O），在合成树脂过程中，与树脂中的羟基起反应而固化。

PUR 是具有氨键（NH=C=O）的高分子化合物，末端存在有异氰酸盐基团，基本成分为末端带有活性氢基的多元醇（聚氨、聚醚等）和低分子量的二元醇和异氰酸盐的加成聚合物。

- (3) 冷却：用冷却水进行间接的冷却。
- (4) 反应：加入各种功能性助剂（抗氧剂、CAPA）进行物理反应。
- (5) 罐装：氮气保护密封灌装线进行罐装。
- (6) 包装入库：灌装后包装入库。

产品二：PU 胶

1、工艺流程图



2、工艺流程说明

- (1) 分散混合、调色

多元醇、填料需要在反应前混合均匀，保证聚合反应有效开展，在调色釜中进行混合，混合工序 30min。

(2) 反应

水性 PU 胶是一种基于阴离子型的水性聚氨酯分散体，它是一种热活化型粘合剂。将混合后的原料通入反应釜内，蒸汽夹套加热至 110-140℃搅拌混合，并使用真空泵抽真空，真空泵会产生废气为蓖麻油加热分解的有机气体。

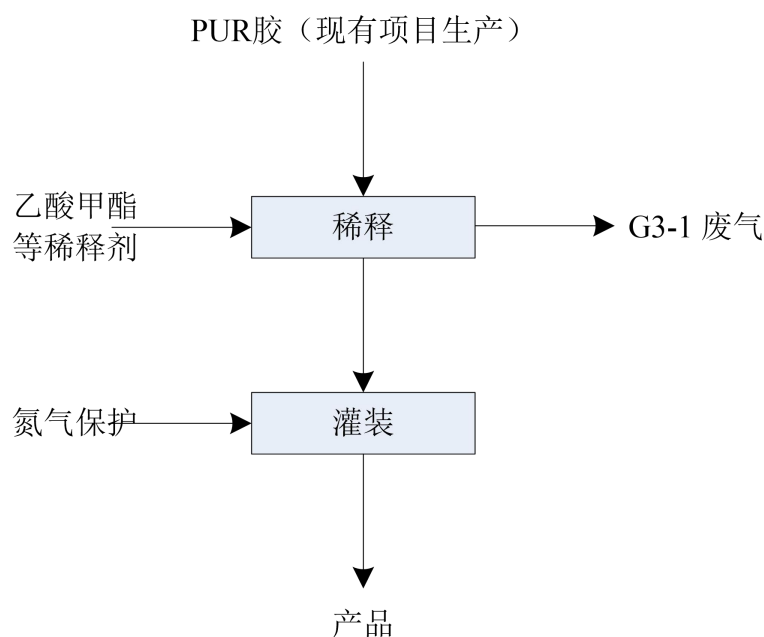
(3) 冷却：搅拌均匀后将物料间接冷却降温至 50-60℃。

(4) 过滤：过滤除去机械杂质，产生的滤渣主要为蓖麻油。

(5) 包装入库：将产品包装入库。

3、PUR 压敏胶

1、工艺流程



2、工艺流程说明

(1) 稀释：现有项目合成得到的 PUR 胶，在反应釜中冷却至一定温度，在灌装工序前增加本次技改项目内容。将各种稀释剂（乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、120#溶剂油、200#溶剂油、丁酮、丙酮、甲基环己烷、环己酮、环己烷）先打入计量槽中备用，根据客户不同的要求，向反应釜中加入不同种类的稀释剂。开启搅拌，对反应釜中的 PUR 胶进行稀释。每批次生产过程中稀释工段的时间为 2 小时，24 小时内生产 2 批次，则一年中稀释工段的总生产时间为 1200 小时。此工段产生工艺废气 G3-1。

(2) 罐装：对添加稀释剂的 PUR 胶进行罐装，罐装完成后，使用氮气赶走包装桶里的空气。

(3) 反应釜清洗：在生产不同批次产品时需要采用 N,N-二甲基乙酰胺 (DMAC) 对 PUR 胶反应釜、PU 胶反应釜、PUR 压敏胶稀释釜进行清洗。需要清洗时，将 DMAC 泵入反应釜，加温至 150℃使得 DMAC 沸腾，并保持 2 小时，达到清洗反应釜的目的。清洗过程中产生的 DMAC 蒸汽冷凝回流至 DMAC 洗釜槽套用。清洗频率为平均每两天清洗一次，则清洗的总时间为 300 小时，清洗加热时产生清洗废气 G3-2。清洗完毕后将残液从釜底放出并收集，收集多次后再使用反应釜进行蒸馏回收 DMAC，蒸馏过程中产生蒸馏废气 G3-3，蒸馏完毕后的釜残为蒸馏残渣 S3-1。

2.4.2 生产设施建设情况

项目组调阅了《南通恒华粘合材料科技有限公司年产 8000 吨 EVA 热熔胶、2000 吨热熔压敏胶、5000 吨 PUR 胶、2000 吨 PU 胶生产项目环境影响报告书》以及《南通恒华粘合材料科技有限公司 年产 2000 吨 PUR 胶（压敏胶）技改项目 建设项目环境影响报告表》资料得知，南通恒华粘合材料科技有限公司生产设备见表 2.4-1。

表 2.4-1 项目生产设备一览表

序号	产品名称	设备名称	单位	数量
1	EVA 热熔胶	反应釜	台套	5
2		反应釜	台套	2
3		冷却钢带	台套	2
4		水冷槽	台套	2
5		切断机	台套	5
6		导热油炉	台套	1
7		烘干风机	台套	2
8		粉碎机	台套	1
9		螺旋挤出机	台套	1
10		螺旋保温泵	台套	1
11	PUR 胶	不锈钢反应釜	台套	3
12		不锈钢反应釜	台套	2
13		旋片真空泵	台套	2
14		精密电子天平	台套	10
15		干燥设备	台套	2
16		氮气设备	台套	1

17		密封罐装线	台套	2
18		生产检测设备	台套	1
19		温控设备	台套	1
20		粘度控制设备	台套	1
21	PU 胶	不锈钢反应釜	台套	3
22		真空泵	台套	2
23		粘度控制设备	台套	6
24		温控设备	台套	1

2.4.3 产排及治理设施

2.4.3.1 废气产排及治理

项目组通过调阅《南通恒华粘合材料科技有限公司年产 8000 吨 EVA 热熔胶、2000 吨热熔压敏胶、5000 吨 PUR 胶、2000 吨 PU 胶生产项目环境影响报告书》以及《南通恒华粘合材料科技有限公司 年产 2000 吨 PUR 胶（压敏胶）技改项目 建设项目环境影响报告表》资料得知，本项目产生的有组织废气主要有 EVA 热熔胶过滤产生的有机气体、热熔压敏胶过滤产生的有机气体、热熔压敏胶干燥产生的有机气体、PUR 热熔胶真空泵废气、双组份 PU 热熔胶真空泵废气、导热油炉废气以及无组织废气。

1、EVA 热熔胶生产时产生的有机气体

过滤过程中会产生一定量的有机气体，主要是 EVA 聚合物未聚合的单体，分别为乙烯和醋酸乙烯，经集气罩收集后经二级活性炭系统处理后通过 15m 的排气筒排放；

钢带冷却过程中会产生一定量的有机气体，主要为乙烯和醋酸乙烯，经集气罩收集后经二级活性炭系统处理后合并通过 15m 的排气筒排放；

干燥过程中会产生一定量的有机气体，主要为乙烯和醋酸乙烯，经集气罩收集后排往废气收集系统经活性炭系统处理后合并通过 15m 的排气筒排放

2、热熔压敏胶过滤产生的有机气体

过滤过程中会产生一定量的有机气体，主要是环烷油中的环烷烃，经集气罩收集后排往废气收集系统经活性炭吸附后通过 15m 的排气筒排放；

1、热熔压敏胶干燥产生的有机气体

干燥过程中会产生一定量的有机气体，主要是环烷油中的环烷烃，经集气罩收集后排往废气收集系统经活性炭吸附后合并通过 15m 的排气筒排放；

2、PUR 热熔胶真空泵废气

真空泵抽真空时会产生一定的废气，PUR 热熔胶主要为异氰酸酯（MDI）的微量挥发，经活性炭吸附后通过 15m 的排气筒排放；

3、双组份 PU 热熔胶真空泵废气

真空泵抽真空时会产生一定的废气，双组份 PU 热熔胶主要为蓖麻油加热产生的有机气体的挥发，不属于有毒物质，本项目不处理直接排放；

4、导热油炉废气

根据环评资料显示，本项目导热油炉燃烧废气直接高空排放

5、无组织废气

本项目生产的反应釜均为密闭性，原辅料桶装，无组织废气主要为生产过程中产生的有机废气未被集气罩收集部分。集气罩收集的效率为 80%，则有 20% 的有机废气无组织逸散，通过车间通风进行无组织排放。

2.4.3.2 废水产排及治理

项目组通过调阅《南通恒华粘合材料科技有限公司年产 8000 吨 EVA 热熔胶、2000 吨热熔压敏胶、5000 吨 PUR 胶、2000 吨 PU 胶生产项目环境影响报告书》以及《南通恒华粘合材料科技有限公司 年产 2000 吨 PUR 胶（压敏胶）技改项目 建设项目环境影响报告表》资料得知，本项目废水主要包括设备和地面冲洗水、水槽直接冷却水、循环冷却水、生活污水以及初期雨水。

循环冷却水直接从净下水系统排放，其他地面和设备冲洗水、水槽直接冷却水、生活污水以及初期雨水可达园区污水厂接管要求直接排放到园区污水厂处理达标后外排。

循环冷却水的排污量为 4200m³/a，其中的 COD 30mg/l、SS 40mg/l。

地面和设备冲洗水排放量约为 2400m³/a，水槽直接冷却水排放的废水量为 2724m³/a，真空泵废水排放量约为 500m³/a，生活废水排放量为 2784m³/a。

初期雨水量约为 2705.7m³/a。初期雨水中 COD 浓度一般在 200~1000mg/L，平均为 500mg/L，SS 约 200mg/L，石油类约 20mg/L，收集后进污水站事故池，与其他废水一起处理，后期雨水及厂区其他雨水通过雨水管网收集直接排放，项目废水经厂区化粪池处理后可达园区污水厂接管要求后排入园区污水厂处理。

2.4.3.3 固废产排及治理

本项目产生的固废主要分为一般固体废物、危险废物和职工生活垃圾，其中本项目的固体废物主要为：职工生活垃圾；本项目的危险废物主要为：滤渣（HW13 265-103-13）、废活性炭（HW42 900-499-42）、废包装桶（HW42 900-041-49）、有机树脂废物（HW13 265-101-13）、污泥（HW13 265-104-13）、真空泵废液（HW42 900-007-09）、化验室废液（HW42 900-047-49）、废油漆桶（HW42 900-041-49）、废溶剂（HW42 900-402-06）、废机油（HW42 900-214-08）、

废试剂瓶（HW42 900-041-49）。

综上，本项目固体废物的产生及处置情况见表 2.4-2、2.4-3。

表 2.4-2 一般固废汇总表

废物名称	属性	废物代码	产生量	产生工序	形态	主要成分	危险特性	污染防治措施
生活垃圾	生活垃圾	900-999-66	9	职工生活	/	生活垃圾	/	委托园区环卫定期清运

表 2.4-3 本项目固体废物利用处置方式一览表

序号	固废名称	属性	产生工序	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式
1	蒸馏残渣	危险废物	生产	HW13 261-038-13	0.02	如东大恒危险废物处理有限公司
2	废活性炭	危险废物	废气处理	HW42 900-499-42	9.53	
3	废包装桶	危险废物	原料贮存	HW13 261-038-13	30	

2.5 其他环保设施

公司落实了环评报告中提出的各项环境风险防范和事故减缓措施，制订了环境风险应急预案，现场配备了应急物资，设置了总容积 320m³ 的埋地式深度废水处理池和 560m³ 的事故应急池，加强安全生产管理，定期开展应急预案演练，做到演练有计划、有过程、有总结，杜绝污染事故发生。

2.6 涉及的有毒有害物质

根据企业提供的环评、验收等资料，结合人员访谈情况，得出企业各设施涉及的有毒有害物质，具体有毒有害物质见表 2.6-1。

表2.6-1各设施有毒有害物质一览表

序号	设施名称	物质类别	有毒有害物质名称
1	生产车间一	原料	乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、120#溶剂油、200#溶剂油、丁酮、丙酮、甲基环己烷
2	生产车间四	原料	
3	1#原料仓库	原料	
4	2#成品仓库	原料	
5	甲类仓库	原料	
6	危废仓库	危险废物	

2.7历史土壤和地下水环境监测信息

根据项目组收集的环评、验收等资料发现，本项最早的土壤检测在 2021 年 8 月，企业委托苏州市佳蓝检测科技有限公司对地块内土壤和地下水开展自行监测活动，2022 年为第二年检测周期，根据项目组调阅《南通恒华粘合材料科技有限公司土壤和地下水自行监测报告》及 2022 年数据分析报告得知，本次项目地块土壤检测了《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）表 1 中 45 项以及 pH、石油烃（C₁₀-C₄₀）、2-丁酮、丙酮，地下水检测了《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）表 1 中常规项以及 pH、石油烃（C₁₀-C₄₀）、2-丁酮、丙酮各点位分析结果如下：

（1）土壤环境监测结论

本次南通恒华粘合材料科技有限公司土壤监测共在场地内布设土壤采样点位 7 个根据场地内 12 个土壤样品的实验室分析结果，土壤污染物的检测情况总结如下：

本次南通恒华粘合材料科技有限公司地块内土壤为碱性；

有 6 种重金属（砷、汞、镉、铜、镍、铅）在分析的土壤样品中被检出，其检出含量均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）中的第二类用地筛选值及相关参考标准。

送检样品中挥发性有机物和半挥发性有机物的含量均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）中的第二类用地筛选值。

石油烃（C₁₀-C₄₀）在分析的土壤样品中被检出，其检出含量均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）中的第二类用地筛选值。

送检样品中 2-丁酮、丙酮指标的含量均为超过《江西省 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（DB36/ 1282-2020）中第二类用地筛选值以及《污染场地风险评估表格》中第二类用地筛选值。

南通恒华粘合材料科技有限公司地块监测点位与东南侧空地点位土壤污染物检出含量均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）中的第二类用地筛选值及先关参考标准二类筛选值，土壤环

境质量总体较好。

（2）地下水环境监测结论

本次南通恒华粘合材料科技有限公司地下水监测共在场地内布设地下水采样点位 4 个，根据场地内 4 个地下水送检样品的实验室分析结果，地下水污染物的检测情况总结如下：

本次南通恒华粘合材料科技有限公司地块内地下水为中性偏碱；

有 5 种重金属（锌、锰、砷、汞、钠）在分析的土壤样品中被检出，其检出浓度均未超过《地下水质量标准》（GB 14848-2017）中 IV 标准。

送检样品中挥发性有机物、半挥发性有机物、石油烃（C₁₀-C₄₀）、2-丁酮、丙酮的浓度均未超过《地下水质量标准》（GB 14848-2017）中 IV 标准以及《污染场地风险评估表格》中第二类用地筛选值。

综上分析，该地块内所有土壤污染物含量均未超过《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）规定的第二类建设用地土壤污染风险筛选值以及相关参考标准的二类筛选值，地块内所有地下水检测指标均满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）IV类水质标准，该地块土壤和地下水质量状况良好，满足作为工业用地环境质量要求。

2.8企业针对往年的监测结果以及隐患排查的问题拟采取的主要措施及选取原因

根据项目组调阅《南通恒华粘合材料科技有限公司土壤和地下水自行监测报告》等相关资料，企业针对2022年土壤和地下水自行监测结果以及发现的问题汇总主要措施有：

（1）企业应在日常监管、定期巡视检查、重点设施设备自动检测及渗漏检测等方面进行改善，加强现场管理，继续做好日常监管、定期巡视检查、重点设施设备自动检测及渗漏检测等方面的工作。

（2）后期在环境监测等活动中发现土壤存在污染迹象的，应当排查污染源，查明污染原因，采取措施防止新增污染。

3 排查方法

根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南》，对调查过程和结果进行总结，分析污染源、污染物类型、污染物进入土壤和地下水的途径等，识别该企业土壤污染可能存在的污染物类型及其分布，对企业内重点物质和重点设施及活动进行排查。

3.1 资料收集

搜集的资料主要包括企业基本信息、企业内各区域及设施信息、迁移途径信息、敏感受体信息、地块已有的环境调查与监测信息等，具体见表 3.1-1。

表 3.1-1 资料收集清单一览表

分类	信息内容	目的	获取来源
企业基本信息	企业名称、法定代表人、地址、地理位置、企业类型、企业规模、营业期限、行业类别、行业代码、所属工业园区或集聚区；地块面积、现使用权属、地块利用历史等	确定企业位置、企业负责人、基本规模、所属行业、经营时间、地块权属、地块历史等信息	企业、土地行政主管部门、国土资源、发展改革、规划等部门
企业内各区域及设施信息	企业总平面布置图及面积；生产区、储存区、废水治理区、固体废物贮存或处置区等重点区域平面布置图及面积；地上和地下罐槽清单；涉及有毒有害物质的管线平面图；工艺流程图；各厂房或设施的功能；使用、贮存、转运或产出的原辅材料、中间产品和最终产品清单；废气、废水、固体废物收集、排放及处理情况。	确定企业和各车间平面布置及面积；各区域或设施涉及工艺流程；原辅材料、中间产品和最终产品使用、贮存、转运或产出情况；三废处理及排放情况。便于识别存在污染隐患的区域或设施及相应特征污染物	企业、环保部门、安监部门
迁移途径	地层结构、土壤质地、地面覆盖、土壤分层情况；地下水埋深/分布/流向/渗透性等特性	确定企业水文地质情况，便于识别污染源迁移途径	企业
敏感受体信息	人口数量、敏感目标分布、地下水用途等	便于确定所在地土壤及地下水相关标准或风险评估筛选值	企业、环保部门
已有的环境调查与	土壤和地下水环境调查监测数据；其它调查评估数据	尽可能搜集相关辅助资料	企业、环保部门、土地行政主管部门

监测信息			门等
------	--	--	----

4.2 人员访谈

为了解地块真实现状，我公司在多次现场踏勘的基础上，对相关人员进行了访谈，经过访谈核实了现有场地的历史变迁过程，本次人员访谈主要包括地块土地使用者、熟悉调查地块历史情况的该企业工作人员、熟悉地块历史的周边居民以及熟悉地块历史的相邻企业等，具体受访类型人员如下：

第一类：熟悉地块历史情况的南通恒华粘合材料科技有限公司安环负责人（委托方）；

第二类：熟悉地块历史情况的南通恒华粘合材料科技有限公司生产技术人员；

第三类：熟悉地块历史情况的周边居民；

第四类：熟悉地块历史情况的相邻企业工作人员。

本次访谈采取当面交流配合书面调查表等方式进行，结合现有资料，对其中可疑处和不完善处进行补充调查。本次调查主要的访谈人员和内容见表 3.2-1，人员访谈表见附件 1。

表3.2-1人员访谈信息汇总表

类型	人员类型	工作单位/地址	姓名、联系方式	访谈情况整理总结
1	熟悉地块历史情况的南通恒华粘合材料科技有限公司安环负责人	南通恒华粘合材料科技有限公司	黄小丽 18762471077	1、企业没有工业废水渗坑和排放沟渠,有废水排放池和废水收集池,其中废水排放池联网; 2、企业没有遗留的危废堆放,危废暂存至危废仓库,委托有资质单位进行处置; 3、企业未有大型储罐; 4、企业历史上未发生过环境损害事件,也未发生过环境污染事件; 5、企业内有5处地下隐蔽设施(应急池、废水排放池、雨水排放池、事故应急池、消防水池),埋深约4米,池体为混凝土结构,未发生过池体破损泄漏或渗漏事故; 6、企业厂区内为水泥硬化,主要车间为水泥硬化+环氧地坪防腐, 7、企业厂区内管道均为地上明管或空中管道,未发现有地下管线; 8、企业厂内主要运输途径为:叉车、汽车运输,车间内主要运输途径为:人工投送和管道输送; 9、企业主要生产设施底部均设有底座,设施周边设有导流槽,未发生过渗漏和泄漏事故; 10、企业管道连接处和珐琅、法兰连接处也未发生过破损情况

续表3.2-1人员访谈信息汇总表

类型	人员类型	工作单位/地址	姓名、联系方式	访谈情况整理总结
2	熟悉地块历史情况的南通恒华粘合材料科技有限公司生产技术人员	南通恒华粘合材料科技有限公司	施静 15951326050	1、企业没有工业废水渗坑和排放沟渠,有废水排放池和废水收集池,其中废水排放池联网; 2、企业没有遗留的危废堆放,危废暂存至危废仓库,委托有资质单位进行处置; 3、企业未有大型储罐; 4、企业历史上未发生过环境损害事件,也未发生过环境污染事件; 5、企业内有5处地下隐蔽设施(应急池、废水排放池、雨水排放池、事故应急池、消防水池),埋深约4米,池体为混凝土结构,未发生过池体破损泄漏或渗漏事故; 6、企业厂区内为水泥硬化,主要车间为水泥硬化+环氧地坪防腐, 7、企业厂区内管道均为地上明管或空中管道,未发现有地下管线; 8、企业厂内主要运输途径为:叉车、汽车运输,车间内主要运输途径为:人工投送和管道输送; 9、企业主要生产设施底部均设有底座,设施周边设有导流槽,未发生过渗漏和泄漏事故; 10、企业管道连接处和珐琅、法兰连接处也未发生过破损情况

续表3.2-1人员访谈信息汇总表

类型	人员类型	工作单位/地址	姓名、联系方式	访谈情况整理总结
2	熟悉地块历史情况的南通恒华粘合材料科技有限公司生产技术人员	南通恒华粘合材料科技有限公司	刘欧亚 13570234505	1、企业没有工业废水渗坑和排放沟渠,有废水排放池和废水收集池,其中废水排放池联网; 2、企业没有遗留的危废堆放,危废暂存至危废仓库,委托有资质单位进行处置; 3、企业未有大型储罐; 4、企业历史上未发生过环境损害事件,也未发生过环境污染事件; 5、企业内有5处地下隐蔽设施(应急池、废水排放池、雨水排放池、事故应急池、消防水池),埋深约4米,池体为混凝土结构,未发生过池体破损泄漏或渗漏事故; 6、企业厂区内为水泥硬化,主要车间为水泥硬化+环氧地坪防腐, 7、企业厂区内管道均为地上明管或空中管道,未发现有地下管线; 8、企业厂内主要运输途径为:叉车、汽车运输,车间内主要运输途径为:人工投送和管道输送; 9、企业主要生产设施底部均设有底座,设施周边设有导流槽,未发生过渗漏和泄漏事故; 10、企业管道连接处和珐琅、法兰连接处也未发生过破损情况

续表3.2-1人员访谈信息汇总表

类型	人员类型	工作单位/地址	姓名、联系方式	访谈情况整理总结
3	熟悉地块历史情况的南通恒华粘合材料科技有限公司的周边居民	如东县羊口镇景成村22组	王元保 13584627341	1、企业没有工业废水渗坑和排放沟渠,有废水排放池和废水收集池,其中废水排放池联网; 2、企业没有遗留的危废堆放,危废暂存至危废仓库,委托有资质单位进行处置; 3、企业未有大型储罐; 4、企业历史上未发生过环境损害事件,也未发生过环境污染事件; 5、企业内有5处地下隐蔽设施(应急池、废水排放池、雨水排放池、事故应急池、消防水池),埋深约4米,池体为混凝土结构,未发生过池体破损泄漏或渗漏事故; 6、企业厂区内为水泥硬化,主要车间为水泥硬化+环氧地坪防腐, 7、企业厂区内管道均为地上明管或空中管道,未发现有地下管线; 8、企业厂内主要运输途径为:叉车、汽车运输,车间内主要运输途径为:人工投送和管道输送; 9、企业主要生产设施底部均设有底座,设施周边设有导流槽,未发生过渗漏和泄漏事故; 10、企业管道连接处和珐琅、法兰连接处也未发生过破损情况

续表3.2-1人员访谈信息汇总表

类型	人员类型	工作单位/地址	姓名、联系方式	访谈情况整理总结
3	熟悉地块历史情况的南通恒华粘合材料科技有限公司的周边居民	如东县洋口镇同文村村 10组	缪利军 15162898408	1、企业没有工业废水渗坑和排放沟渠,有废水排放池和废水收集池,其中废水排放池联网; 2、企业没有遗留的危废堆放,危废暂存至危废仓库,委托有资质单位进行处置; 3、企业未有大型储罐; 4、企业历史上未发生过环境损害事件,也未发生过环境污染事件; 5、企业内有5处地下隐蔽设施(应急池、废水排放池、雨水排放池、事故应急池、消防水池),埋深约4米,池体为混凝土结构,未发生过池体破损泄漏或渗漏事故; 6、企业厂区内为水泥硬化,主要车间为水泥硬化+环氧地坪防腐, 7、企业厂区内管道均为地上明管或空中管道,未发现有地下管线; 8、企业厂内主要运输途径为:叉车、汽车运输,车间内主要运输途径为:人工投送和管道输送; 9、企业管道连接处和珐琅、法兰连接处也未发生过破损情况

3.3重点场所或者重点设施的确定

项目组于 2023 年 10 月 18 日对南通凯塔化工科技有限公司内建构筑物、物料存储及转运、工业生产活动及设施、污染防治过程及设施、全厂的泄漏检测及风险管理工作开展的现场排查和现场踏勘工作。

调查人员对场地进行了详细的踏勘记录，记录重点区域、重点设施，包括生产车间一、生产车间四、1#原料仓库、2#成品仓库、3#综合性仓库、甲类仓库、危废仓库、污水收集池、废水处理站、导热油炉车间、事故应急池、雨水排放池。通过调查人员的现场踏勘，对生产各环节进行隐患排查，现场踏勘信息进行了汇总。

根据各区域产排污特点，结合平面布置图，对生产区内可能造成土壤污染的构筑物及重点工艺设备进行逐一排查主要为生产车间一、生产车间四、1#原料仓库、2#成品仓库、3#综合性仓库、甲类仓库、危废仓库、污水收集池、废水处理站、导热油炉车间等。

3.4现场排查方法

根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》中 6.1 排查技术要求，大致可分为：综合排查、专项排查、日常巡检，这三种排查类别，具体排查要求如下：

一、综合排查

综合排查：一要全面排查涉及有毒有害物质的生产设备、储罐、管线，排污设施、污染治理设施等的运行管理情况，关注日常运行管理记录、防渗设施及泄露收集设施等的完好性、跑冒滴漏痕迹、污染迹象、日常检查记录等；二要排查涉及有毒有害物质的原辅材料及工业废弃物的堆存区、储放区和转运区等区域的地面铺装情况、防渗设施及泄露收集设施等的完好性、跑冒滴漏痕迹、污染迹象、日常检查记录等。

二、专项排查

专项检查：针对某一类型设施设备、特定区域的运行管理情况进行排查，要关注日常运行管理记录、防渗设施及泄露收集设施等的完好性、跑冒滴漏痕迹、污染迹象、日常检查记录等。

三、日常巡查

针对重点设施设备、重点区域制定《土壤和地下水污染隐患日常检查巡检表》内部巡检表，其内容包括名称、排查时间、巡检记录等重要信息，并按照计划定期进行巡视、抽查

4 土壤污染隐患排查

4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

根据各区域产排污特点，结合平面布置图，对生产区内可能造成土壤污染的构筑物及重点工艺设备进行逐一排查，根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》排查要求，主要分为以下几个区域：液体储存区、散装液体转运与厂内运输区、货物的存储与运输区、生产区、其他活动区等。

4.2 隐患排查内容

为方便排查现场工作的开展，根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》中技术要求结合南通恒华粘合材料科技有限公司的厂区重要设施分布情况，列出现场排查项目，对每个区域的具体功能布局针对性选择排查项目，现场逐一排查做好记录，排查项目和主要排查内容见表 4.2-1。

表 4.2-1 隐患排查区域与排查内容一览表

序号	隐患排查区域	隐患排查内容
一、液体储存区		
1	污水处理站	(1) 是否有防腐防渗 (2) 地面有无破损、(3) 地面有无被污染、(4) 贮存的危化品种类、(5) 排污环节
2	事故应急池	(1) 是否有防腐防渗 (2) 地面有无破损、(3) 地面有无被污染、(4) 贮存的危化品种类、(5) 排污环节
3	污水收集池	(1) 是否有防腐防渗 (2) 地面有无破损、(3) 地面有无被污染、(4) 贮存的危化品种类、(5) 排污环节
4	消防水池	(1) 是否有防腐防渗 (2) 地面有无破损、(3) 地面有无被污染、(4) 贮存的危化品种类、(5) 排污环节
二、散装液体转运与厂内运输区		
5	甲类仓库	(1) 是否有防腐防渗 (2) 地面有无破损、(3) 地面有无被污染
三、货物的存储与运输区		
6	1#原料仓库	(1) 是否密闭、(2) 是否有防腐防渗、(3) 地面有无破损和污染
7	2#成品仓库	(1) 是否密闭、(2) 是否有防腐防渗、(3) 地面有无破损和污染
8	3#综合性仓库	(1) 是否密闭、(2) 是否有防腐防渗、(3) 地面有无破损和污染
四、生产区		
9	生产车间一	(1) 是否密闭、(2) 是否有防腐防渗、(3) 地面有无破损、(4) 使用的危化品种类、(5) 排污环节
10	生产车间四	(1) 是否密闭、(2) 是否有防腐防渗、(3) 地面有无破损、

		(4) 使用的危化品种类、(5) 排污环节
五、其他活动区		
11	危废仓库	(1) 是否密闭、(2) 是否有防腐防渗、(3) 地面有无破损和污染
12	导热油炉车间	(1) 是否密闭、(2) 是否有防腐防渗、(3) 地面有无破损和污染
13	雨水池	(1) 是否密闭、(2) 是否有防腐防渗、(3) 地面有无破损和污染
14	机修车间	(1) 是否密闭、(2) 是否有防腐防渗、(3) 地面有无破损和污染

4.3 现场情况

4.3.1 现场整体情况

(1) 目前地块属于在产状态，厂区大门完好，有专职人员看守，厂区围墙完好；

(2) 场地内生产车间主要构筑物地面防渗为水泥硬化，部分车间有地面为水泥硬化+地砖防腐，危废仓库地面为水泥硬化+环氧地坪防腐，整体上硬化现状较好；

(3) 场地内储存设施内主要构筑物地面防渗为水泥硬化，硬化现状完好；其中危险品库为水泥防腐+环氧地坪防腐，防渗情况完好。但生产车间四外冷凝水罐处有水渍，通过定期巡检和泄漏检测工作来应对泄露，但存在一定的泄漏隐患及风险；

(4) 场地内三废防治场所内大部分构筑物地面防渗为水泥硬化，硬化现状完好；三废处理设施区分区较明确，有预警设施和风险管理措，泄漏风险和隐患较小。

4.3.2 重点区域排查情况

工作组主要针对地块内及周边区域的环境、敏感受体、建构筑物及设施、现状及使用历史等进行现场踏勘，观察、记录地块污染痕迹。现场踏勘的重点区域包括地块内可疑污染源、污染痕迹、历史上涉及有毒有害物质使用、处理、处置的场所或储存容器、建构筑物、以及可能存在的污雨水管道管线、排水沟渠、回填土区域、汇水区以及地块周边相邻区域，具体现场排查情况如下

4.3.2.1 液体储存区

1、污水处理站

南通恒华粘合材料科技有限公司生产区内污水处理区位于厂区北侧，邻近办公区域，污水处理站地面为水泥硬化，池体为半地下构筑物（埋深约：4.0 米），结构为混凝土结构，池体上方设有防护栏杆，主要排口处设置标识标牌；

污水处理区隐患排查工作汇总情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 污水处理区隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 污水处理区为露天构筑，池体大部分为地上池，结构为混凝土结构，现场踏勘时未发现有池体渗漏现象； (2) 重要设施周边均设有围堰，储罐下方设有底座，结构为混凝土结构； (3) 污水处理区的管线为地上管线，现场踏勘时未发现管道处有渗漏迹象；
2	日常管理	企业有完善的日常巡查制度，有专人负责定点检查，每天会定时系统内各池体运行情况，定期对池体四周情况进行检查和维护；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，对土壤和地下水造成污染可能性较小。

污水处理区现场踏勘图



污水处理区外景全貌图



池体墙面情况



池体埋深情况



护栏建设情况



管线建设情况



地面硬化情况



排口情况



标识标牌

2、事故应急池

南通恒华粘合材料科技有限公司事故应急池位于厂区东南侧，废水收集池东侧，为埋地设施（埋深约 4 米），容积为 560m³，池体为混凝土结构；事故应急池隐患排查工作汇总情况见表 4.3-2。

表 4.3-2 事故应急池隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 事故应急池为露天构筑，池体为半地下池（埋深 4 米），池体结构为混凝土结构，现场踏勘时未发现有池体渗漏现象 (2) 事故应急池的管线为地上管线，现场踏勘时未发现管道处有渗漏迹象，地面未有污染迹象； (3) 经人员访谈获知，事故应急池中暂存的雨水定期与其他废水一起排入企业污水处理区
2	日常管理	企业有完善的日常巡查制度，有专人负责定点检查，每天会定时系统内各池体运行情况，定期对池体四周情况进行检查和维护；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，对土壤和地下水造成污染可能性较小。

事故应急池现场踏勘图



事故应急池外景全貌图

	
标识标牌	管道建设情况

3、废水收集池

南通恒华粘合材料科技有限公司初期雨水收集池位于厂区东南侧，事故应急池西侧主要为地下池（埋深约4米），池体为混凝土结构，企业废水经管网收集于工艺废水、废气吸收废水、设备及地面冲洗废水、生活污水一起排至厂内污水处理站，处理达到园区污水处理厂的污水接管标准后，园区污水处理厂作进一步处理，达标后排放。

废水收集池隐患排查工作总结情况见表 4.3-3。

表 4.3-3 废水收集池隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	（1）废水收集池为露天构筑，池体为半地下池（埋深4米），池体结构为混凝土结构，现场踏勘时未发现有池体渗漏现象； （2）废水收集池的管线为地上管线，现场踏勘时未发现管道处有渗漏迹象，地面未有污染迹象； （3）经人员访谈获知，废水收集池中暂存的雨水定期与其他废水一起排入企业污水处理区；
2	日常管理	企业有完善的日常巡查制度，有专人负责定点检查，每天会定时系统内各池体运行情况，定期对池体四周情况进行检查和维护；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，对土壤和地下水造成污染可能性较小
废水收集池现场踏勘图		



废水收集池现场踏勘图



标识标牌



管道建设情况

4、消防水池

南通恒华粘合材料科技有限公司消防水池位于厂区东南侧，主要为地上池，池体为混凝土结构，企业消防水池内消防应急水不外排。

消防水池隐患排查工作总结情况见表 4.3-4。

表 4.3-4 消防水池隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 消防水池为露天构筑，池体为地上构筑物，池体结构为钢结构，现场踏勘时未发现有池体渗漏现象，池体四周设有防护栏； (2) 初期雨水收集池的管线为地上管线，现场踏勘时未发现管道处有渗漏迹象，地面未有污染迹象； (3) 经人员访谈获知，初期雨水收集池中暂存的雨水定期与其他废水一起排入企业污水处理区；
2	日常管理	企业有完善的日常巡查制度，有专人负责定点检查，每天会定时系统内各池体运行情况，定期对池体四周情况进行检查和维护；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，对土壤和地下水造成污染可能性较小。
消防水池现场踏勘图		



消防水池现场踏勘图



消防水池容积

4.3.2.2 散装液体转运与厂内运输区

5、甲类仓库

南通恒华粘合材料科技有限公司的甲类仓库位于丙类仓库三东侧，主要存放生产所用的危化品，主要有：乙酸乙酯、乙酸甲酯、乙酸丁酯、丙酮、丁酮、甲基环乙烷、环己烷、环己酮、甲苯、二甲苯、PUR 胶。

甲类仓库隐患排查工作总结情况见表 4.3-5。

表 4.3-5 甲类仓库隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 仓库内屋顶及墙壁完好，具备防风、防雨功能； (2) 地面为高标水泥硬化，外加环氧地坪防腐，地面完好无裂缝破损； (3) 暂存危化品包装完好，分区码放，所有原料均堆放在托盘上且堆放整齐；
2	日常管理	甲类仓库严格的储存及运输管理制度，设有专人管理，定期对备用品仓库地面硬化情况、原料堆放情况、墙体和屋顶是否有渗流情况进行巡检，确保无渗漏风险；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤可能存在污染风险较小。
甲类仓库现场踏勘图		



甲类仓库标识标牌



甲类仓库内部整体情况



甲类仓库地面硬化情况

4.3.2.3 货物的存储与运输区

6、丙类仓库一（1#原料仓库）

南通恒华粘合材料科技有限公司的丙类仓库一位于丙类仓库二东侧，主要存放生产所用的原料。

丙类仓库一隐患排查工作总结情况见表 4.3-6。

表 4.3-6 丙类仓库一隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	（1）仓库内屋顶及墙壁完好，具备防风、防雨功能； （2）地面为高标水泥硬化，外加环氧地坪防腐，地面完好无裂缝破损； （3）暂存原料包装完好，分区码放，所有原料均堆放在托盘上且堆放整齐；
2	日常管理	丙类仓库一严格的储存及运输管理制度，设有专人管理，定期对备用品仓库地面硬化情况、原料堆放情况、墙体和屋顶是否有渗流情况进行巡检，确保无渗漏风险；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤可能存在污染风险较小。
丙类仓库一现场踏勘图		



丙类仓库一外部整体情况



丙类仓库一内部整体情况



丙类仓库一原料摆放情况



7、丙类仓库二（2#成品仓库）

南通恒华粘合材料科技有限公司的丙类仓库二位于丙类仓库三东侧，紧邻丙类仓库三，主要存放成品 PUR 胶、PU 热压敏胶、PU 胶等。

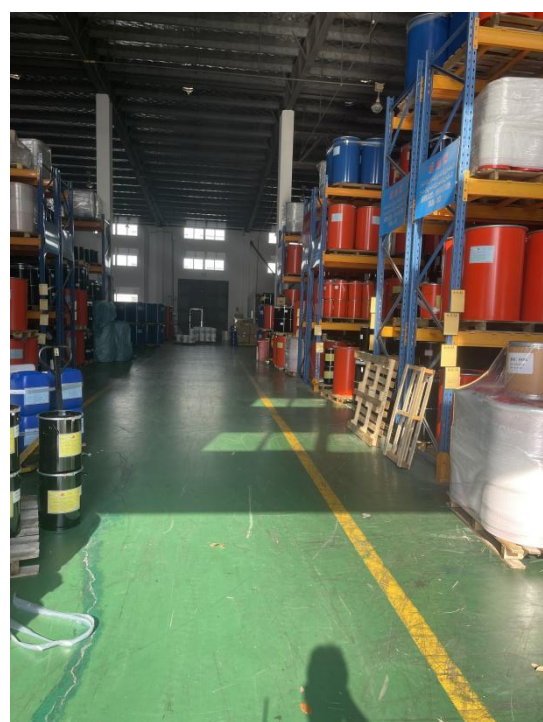
丙类仓库二隐患排查工作总结情况见表 4.4-6。

表 4.4-6 丙类仓库二隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 仓库内屋顶及墙壁完好，具备防风、防雨功能； (2) 地面为高标水泥硬化，外加环氧地坪防腐，地面完好无裂缝破损； (3) 存放的成品包装完好，分区码放，所有原料均堆放在托盘上且堆放整齐；
2	日常管理	丙类仓库二严格的储存及运输管理制度，设有专人管理，定期对备用品仓库地面硬化情况、原料堆放情况、墙体和屋顶是否有渗流情况进行巡检，确保无渗漏风险；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤可能存在污染风险较小。
丙类仓库二现场踏勘图		



丙类仓库二外部整体情况



丙类仓库二内部整体情况



成品摆放情况



8、丙类仓库三

南通恒华粘合材料科技有限公司的丙类仓库三位于丙类仓库二西侧,主要存放部分生产所用的原料。

丙类仓库三隐患排查工作总结情况见表 4.3-8。

表 4.3-8 丙类仓库三隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 仓库内屋顶及墙壁完好,具备防风、防雨功能; (2) 地面为高标水泥硬化,外加环氧地坪防腐,地面完好无裂缝破损; (3) 原料品包装完好,分区码放,所有原料均堆放在托盘上且堆放整齐;
2	日常管理	丙类仓库三严格的储存及运输管理制度,设有专人管理,定期对备用品仓库地面硬化情况、原料堆放情况、墙体和屋顶是否有渗流情况进行巡检,确保无渗漏风险;
3	总结	该区域存在有毒有害物质,防范措施到位,现场管理制度完善,土壤可能存在污染风险较小。
丙类仓库三现场踏勘图		



丙类仓库三外部整体情况



丙类仓库三内部整体情况



原料堆放情况



4.3.2.4 生产区

9、生产车间一

南通恒华粘合材料科技有限公司的主生产厂房位于厂区东侧，主要生产主要产品就是 PUR 胶，PU 胶，PUR（压敏胶），涉及工艺有聚合、混合等，生产车间一内 PU 胶生产线有三层，PUR 胶生产线是两层，设有多个反应釜。

生产车间一隐患排查工作总结情况见表 4.3-9。

表 4.3-9 生产车间一隐患排查工作总结一览表

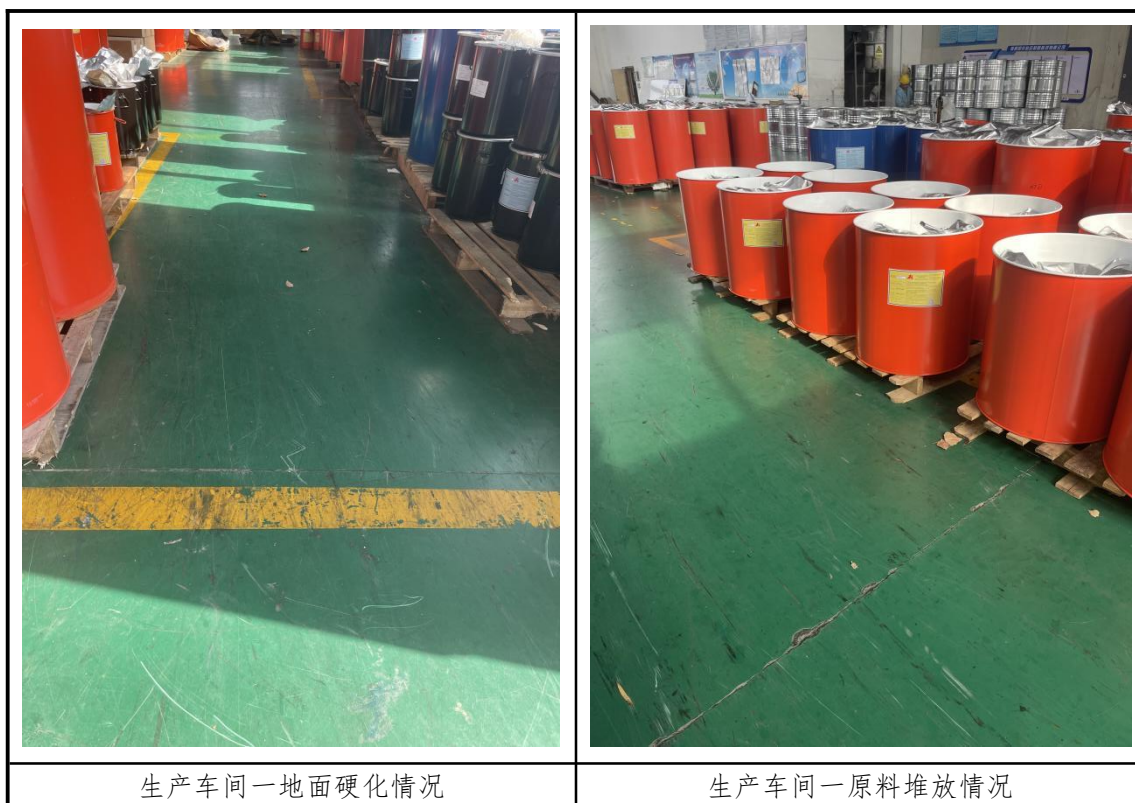
序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 生产车间一为封闭式结构，屋顶为砖瓦结构，具有一定的防风、防雨功能； (2) 生产车间一地面为水泥硬化，重要设施处均设有围挡，部分区域为环评地坪； (3) 生产车间一内设有多个反应釜，现场有专人进行隐患排查巡检； (4) 车间内管线为地上明管，管线连接处未发现有泄漏迹象；
2	日常管理	企业有完善的日常巡查制度，有专人负责定点检查，每天会定时系统内各池体运行情况，定期对池体四周情况进行检查和维护；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，对土壤和地下水造成污染可能性较小
生产车间一现场踏勘图		



生产车间一现场外部全貌图



生产车间一内部全貌图



10、生产车间四

南通恒华粘合材料科技有限公司的生产车间四位于厂区南侧，主要生产产品为 PUR（压敏胶），涉及工艺有添加稀释剂、加热混溶、过滤、冷却、切断等，生产车间四分共分为四层，设有多个反应釜。

生产车间四隐患排查工作总结情况见表 4.3-10。

表 4.3-10 生产车间四隐患排查工作总结一览表

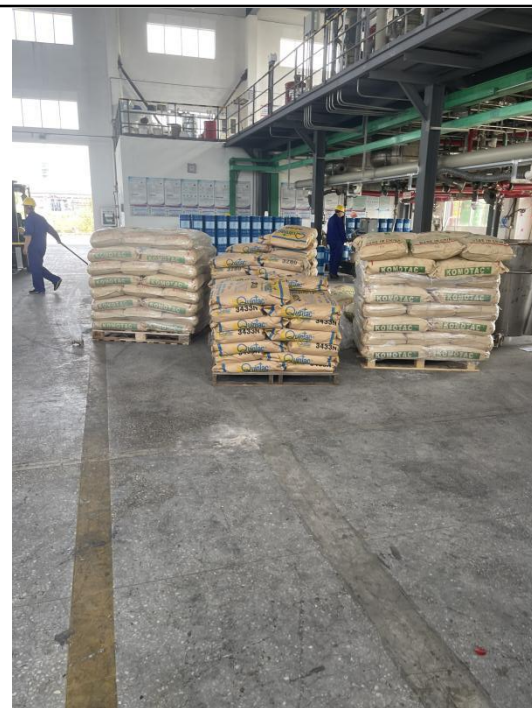
序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 生产车间四为封闭式结构，屋顶为砖瓦结构，具有一定的防风、防雨功能； (2) 生产车间四地面为水泥硬化，重要设施处均设有围挡，部分区域为环评地坪； (3) 生产车间四内设有多个反应釜，现场有专人进行隐患排查巡检； (4) 车间内管线为地上明管，管线连接处未发现有泄漏迹象；
2	日常管理	企业有完善的日常巡查制度，有专人负责定点检查，每天会定时系统内各池体运行情况，定期对池体四周情况进行检查和维护；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，对土壤和地下水造成污染可能性较小
生产车间四现场踏勘图		



生产车间四外部整体情况



生产车间四内部整体情况



生产车间四原料堆放情况



生产车间四地面硬化情况



生产车间四导流槽



生产车间四管线布设情况以及生产情况

4.3.2.5 其他活动区

11、危废仓库

南通恒华粘合材料科技有限公司的危废仓库位于 3#综合性仓库内，主要暂存企业的危险废物：滤渣（HW13 265-103-13）、废活性炭（HW42 900-499-42）、废包装桶（HW42 900-041-49）、有机树脂废物（HW13 265-101-13）、污泥（HW13 265-104-13）、真空泵废液（HW42 900-007-09）、化验室废液（HW42 900-047-49）、废油漆桶（HW42 900-041-49）、废溶剂（HW42 900-402-06）、废机油（HW42 900-214-08）、废试剂瓶（HW42 900-041-49）等，危废仓库内部地面进行防渗处理，四周设置防渗沟及相应标识牌

危废仓库隐患排查工作汇总情况见表 4.3-11。

表 4.3-11 危废仓库隐患排查工作汇总一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 屋顶及墙壁完好，相关警示标识齐全，具备防风、防雨功能； (2) 地面为水泥硬化+环氧地坪，无裂缝破损，具备防渗、防腐功能； (3) 危废储存容器完好无破损，密闭严实无渗漏；存在危险品的桶码放整齐，并且离地堆放，未发现有渗漏、泄漏痕迹； (4) 暂存的危险废弃物分类管理存放，与地面不接触且有标识牌； (5) 危废仓库内设置废液收集设施，并增设导流装置，废液收集设施均采用环氧树脂涂刷，具有一定的防腐、防渗效果；
2	日常管理	企业产生的危废有严格的暂存及运输管理制度，贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》。仓库设有专人管理，危废转移过程按《危险废物转移联单管理办法》执行，最后委托给具有危险废物经营许可证的单位处置
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，对土壤和地下水造成污染可能性较小
危废仓库现场踏勘图		



危废仓库外部整体情况



危废标识标牌



危废仓库内部整体照片



导流槽设置情况



危废仓库废气收集装置建设情况

12、导热油炉车间

南通恒华粘合材料科技有限公司的导热油炉车间位于厂区东南侧，主要暂存导热油炉以及天然气罐，导热油炉外设立冷油油罐一座，油罐材质为钢结构，地面为水泥硬化，四周设有围堰，管道为地面明管。

导热油炉车间隐患排查工作总结情况见表 4.3-12。

表 4.3-12 导热油炉车间隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 导热油炉车间为封闭式结构，屋顶为砖瓦结构，具有一定的防风、防雨功能； (2) 导热油炉车间地面为水泥硬化 (3) 导热油炉车间内设有导热油炉一座，现场有专人进行隐患排查巡检； (4) 车间内管线为地上明管，管线连接处未发现泄漏迹象；
2	日常管理	企业有完善的日常巡查制度，有专人负责定点检查，每天会定时系统内各池体运行情况，定期对池体四周情况进行检查和维护；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，对土壤和地下水造成污染可能性较小

导热油炉车间现场踏勘图



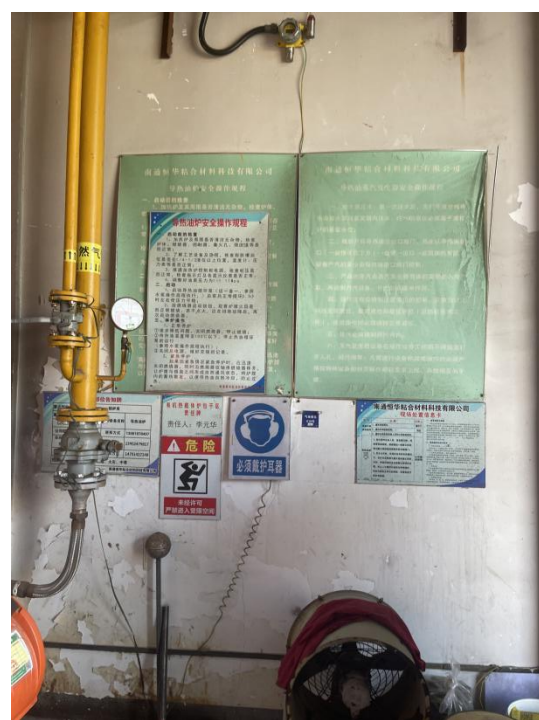
导热油炉车间外部整体情况



导热油炉车间内部整体情况



导热油炉



管道布置情况

13、雨水池

南通恒华粘合材料科技有限公司雨水池位于厂区东南侧，主要为半地下池（埋深约 4.5 米），池体为混凝土结构，企业雨水经管网收集于初期雨水池中与工艺废水、废气吸收废水、设备及地面冲洗废水、生活污水一起排至厂内污水处理站，处理达到园区污水处理厂的污水接管标准后，再进园区污水处理厂作进一步处理，达标后排放。

初期雨水收集池隐患排查工作总结情况见表 4.3-13。

表 4.3-13 初期雨水收集池隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 雨水池为露天构筑，池体为半地下池（埋深 2.5 米），池体结构为钢结构，现场踏勘时未发现有池体渗漏现象，池体四周设有防护栏； (2) 雨水池的管线为地上管线，现场踏勘时未发现管道处有渗漏迹象，地面未有污染迹象； (3) 经人员访谈获知，雨水池中暂存的雨水定期与其他废水一起排入企业污水处理区；
2	日常管理	企业有完善的日常巡查制度，有专人负责定点检查，每天会定时系统内各池体运行情况，定期对池体四周情况进行检查和维护；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，对土壤和地下水造成污染可能性较小。
雨水池现场踏勘图		



雨水池整体情况

14、机修间

南通恒华粘合材料科技有限公司的机修车间位于厂区东南侧，导热油炉西侧，主要用于维修保养设备，涉及的工序有：保养、维修、整备等，机修车间为封闭构筑物，屋顶为混凝土结构，车间内部地面为水泥硬化，现场踏勘时未发现机修车间内有明显污染痕迹，此车间只涉及少量润滑，润滑油即换即走，不暂存。

机修车间隐患排查工作总结情况见表 4.3-14。

表 4.3-14 机修间隐患排查工作总结一览表

序号	排查工作	现场情况
1	隐患排查	(1) 机修间为封闭式构筑物，1 层，屋顶为混凝土结构，墙体未发现裂缝，具有一定的防风防雨功能； (2) 机修间涉及切割、焊接，主要维修提升泵、电机等，少量使用润滑油； (3) 机修间地面硬化为水泥硬化，现场踏勘时未发现有明显污染痕迹； (4) 此车间不涉及涂料等有毒有害物质的暂存与使用
2	日常管理	企业有完善的日常巡查制度，有专人负责定点检查，每天会定时系统内各池体运行情况，定期对池体四周情况进行检查和维护；
3	总结	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，对土壤和地下水造成污染可能性较小

机修车间现场踏勘图



机修车间现场踏勘-外部全貌



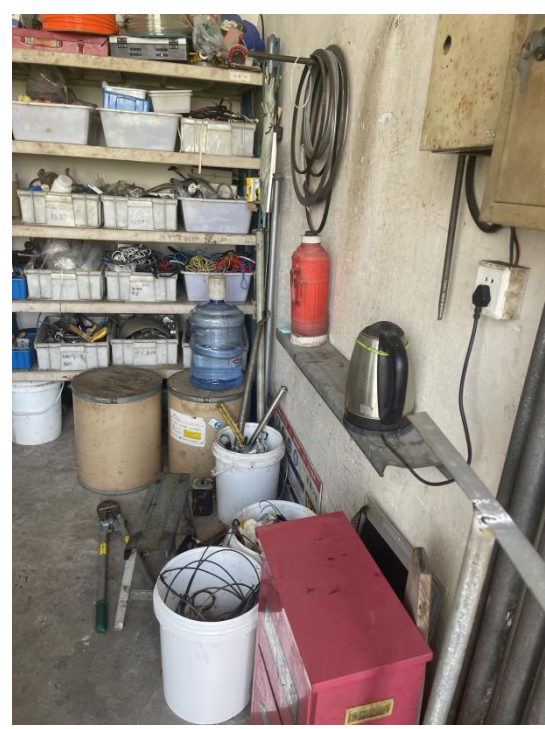
机修车间内部整体情况



机修车间地面硬化情况



机修车间墙面情况



机修车间设备摆放情况

4.4 隐患排查工作小结

项目组于 2023 年 11 月 03 日对南通恒华粘合材料科技有限公司厂区内的建筑物、物料存储及转运、工业生产活动及设施、污染防治过程及设施，全厂的泄漏检测及风险管理工作开展的现场踏勘，现将隐患排查工作小结进行汇编。

4.4.1 整体防渗情况排查结果

通过隐患排查，场地内大部分构筑物地面防渗主要为污水处理站、事故应急池、废水收集池、导热油炉车间、机修间、雨水池地面为水泥硬化，防渗措施到位，硬化现状完好；危废仓库、丙类仓库三、丙类仓库二、丙类仓库一、甲类仓库、生产车间一、生产车间四、地面均涂设环氧地坪防腐；

现场踏勘时仅发现生产车间四外冷凝水池处地面部分存在水渍，地土壤和地下水存在一定的渗漏风险。

4.4.2 物料存储环节排查结果

通过隐患排查，厂区内存储方式主要是三大类：（1）一是液态原料及未使用完的原料储存；（2）二是包装完好的原料存储于原料仓库中；（3）三是车间临时存储。

对照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》中排查要求，具体排查结果见表 4.4-1。

表 4.4-1 各环节隐患排查结果汇总一览表

序号	物料存储 各环节	排查结果
1	液态原料 及未使用 完的原料 储存	本项目液态原料主要暂存于生丙类仓库一、丙类仓库三中，对照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》和管理经验，各个罐区周边均具有防渗漏和预警系统的构筑物，地面为水泥硬化+防渗填缝剂来防腐、防渗，地面四周布设围堰和导流槽，防渗漏效果良好，主要风险环节在于二氧化硫吸收槽围堰内存在大量水渍，虽然地面采用水泥硬化+防渗填缝剂做防渗处理，现场设报警仪，但现场整体情况较为脏乱差，可能会对土壤和地下水造成污染。
2	仓库存储 环节	本厂除部分液态原料储存外，其他需要长期存储的液态原辅料（主要为：20#溶剂油、200#溶剂油、丁酮、丙酮、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯等）均采用密闭专用存储吨桶，吨桶包装完好，对照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》，本项目整体上物料储存至甲类仓库中，根据原料存储要求分区储存，设置灭火器、消防栓等应急设施。

		按照产品分区存放地面均硬化，做防渗处理，设置围堰、导流槽等。地面硬化完好无裂缝，防风防雨，并开展定期巡检和维护，产生土壤污染的可能性较低。
3	车间临时堆放环节排查	本厂在生产过程中所使用的的其他物料的领取和使用有专人管理，做到每个工作班期（12 小时） 及时领用，当个班期使用完成，并完成登记台账，在热解焚烧车间和回转窑车间临时堆放仅限于当班工作时间，虽未设置专门的车间储存区，但生产车间内硬化完好，车间设有围堰和截流沟。对照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》，车间临时存储对土壤的污染隐患很低

综上，通过隐患排查，存储环节包括储罐液体原料存储、丙类仓库一、丙类仓库三、甲类仓库临时储存，根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》和管理经验，大部分储存设施均有防渗导流措施和检测预警体系，产生土壤污染的可能性较低。主要风险环节在于生产车间四外冷凝水塔处区域和初期雨水收集池区域地面有大量水渍；虽然可以通过定期巡检和泄漏检测工作来应对泄露，但存在一定的泄漏隐患及风险，需要引起重视。

4.4.3 物料转运环节排查结果

通过隐患排查，根据物料性状和存储设施不同采取不同的转运方式，地块内转运的物料主要为散装固态物料以及箱装液态物料。厂区内物料转运环节主要包括两个方面：（1）一是物料出入厂区转运，采用汽车装卸；（2）二是部分物料在厂区内转运，叉车搬运的运输方式，对照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》要求，具体排查结果如下：

1、本项目主要液体原辅料运输主要为汽车运输，装车和卸货均在相应的装卸平台内完成，装卸平台地面采用水泥硬化（硬化深度达 20cm 厚），防渗完好，并配有装卸货管理制度和专业操作人员，不容易造成土壤污染。

2、本项目散装固态物料的转运主要是通过汽车和叉车转运，装车和卸货均在相应的丙类仓库一、丙类仓库三、甲类仓库内完成，成品装卸均在装卸区完成，仓库地面采用水泥硬化（硬化深度达 20cm 厚），防渗完好，且在硬化上涂设环氧地坪，增加防渗漏可能性，日常管理中配有装卸货管理制度和专业操作人员，不容易造成土壤污染。

3、本项目的暂存废水转运主要为管道输入，利用管道和提升泵转运至废水

收集池内，再利用提升泵将废水收集池中废水转运至废水处理池中处理，日常生产运营中配有装卸货管理制度和专业操作人员，不容易造成土壤污染。

综上，通过隐患排查，物料转运环节中本厂区散装物料入厂区均采用密闭吨桶、有防渗层PVC包装袋和外封箱，包装完好，采用汽车运送出入厂，装车和卸货均在相应的原料仓库和产品仓库内完成，仓库地面硬化完好，且四周有溢流和遗撒收集沟，并配有装卸货管理制度和专业操作人员，不容易造成土壤污染。

4.4.4 生产环节排查结果

通过隐患排查，工业生产过程及生产设施中各车间均具有相应的防渗和预警，同时生产过程中有相关风险管理制度，有事故管理措施，配备专业管理人员，并定期巡检和维护，产生土壤污染的可能性较低。生产环节主要风险环节在于生产车间四外冷凝水塔处区域和消防水池区域地面有大量水渍；虽然可以通过定期巡检和泄漏检测工作来应对泄露，但存在一定的泄漏隐患及风险，需要引起重视。

4.5.5 三废处置环节排查结果

对照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》中技术要求，结合前文排查工作，本项目废水收集为地上明管，有单独的废水处置设施，处理后废水暂存至排水池中（排水池为半地下构筑物，埋深约3m，池体为钢筋混凝土结构）按计划排入园区污水处理厂处理。危废仓库内分区存放，地面采用水泥硬化+环氧地坪做防渗处理，四周设置导流槽等，现场设可燃气体报警仪，现场踏勘时罐区内现场积水严重，未及时清理，存在一定的泄漏风险和隐患。

综上，通过隐患排查，三废处理设施区分区较明确，地面有硬化，现场大部分有预警设施和风险管理措施，除危废仓库应加强巡查频次，其他区域泄漏风险和隐患较小。

4.5.6 监督与管理排查结果

日常监管方面，本地块建立了巡查制度，实施日常巡查，确定了必要时开展专项巡查的要求，和对检查的技术要求进行指导和培训的要求，可以做到容器、管道、泵及土壤保护控制设备和生产过程的巡查，但是在巡查周期和频次方面还需进一步完善。

本项目重要环节均配有有毒气体和可燃气体检测探头，并有计划的对整厂区泄漏进行检测，如在日常巡视中观察到故障发生后，应立即采取措施，减少隐患

发生。公司建立了各级人员、各职能部门、各岗位的安全生产责任制，按照危险化学品企业标准化的要求制订了相应的安全管理制度和各项工艺规程和各岗位安全操作规程，减少隐患发生。

4.5 隐患排查制度

企业根据实际生产情况，制定了隐患排查制度（隐患排查治理规定）。治理规定中规定了隐患排查计划、实施表单，明确了排查方式、排查要求。每次排查填写了现场排查表单，形成档案文件，并做好存档工作，每年应按计划进行厂区土壤和地下水隐患排查工作并如实上报园区监管单位，并做好沟通协调工作。

4.6 隐患排查台账

项目组根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》技术要求，对厂区内重点单元进行现场踏勘，现场总体情况良好，主要生产区（生产车间一、生产车间四）、存储区（1#原料仓库、2#成品仓库、3#综合性仓库）、三废贮存区（危废仓库）地面均有硬化，现场大部分有预警设施和风险管理措，主要风险存在于生产车间四外冷凝水塔处区域和消防水池区域地面有大量水渍，项目组根据现场踏勘情况制定了隐患排查台账，具体内容见表 4.6-1、4.6-2，县级整改见表 4.6-3。

表 4.6-1 隐患排查台账

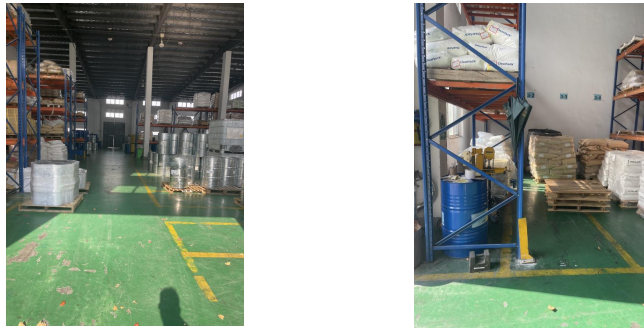
企业名称			南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业	其他专用化学产品制造 C2659	
隐患排查工作负责人（签字）						排查时间	2023.10.21	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施	信息位置	现场图片		隐患点	整改建议	台账日期
1	液体储存区	污水处理站	污水处理站内			该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21
		应急事故池	应急事故池			该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21

1	液体储存区	污水收集池	污水收集池	 	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21
		消防水池	消防水池	 	该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21

续表 4.6-1 隐患排查台账

企业名称			南通恒华粘合材料科技有限公司		所属行业	其他专用化学产品制造 C2659	
隐患排查工作负责人（签字）					排查时间	2023.10.21	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施	信息位置	现场图片	隐患点	整改建议	台账日期
2	散装液体转运与厂内运输区	甲类仓库	甲类仓库区域		该区域存在有毒有害物质,防范措施到位,现场管理制度完善,土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21

续表 4.6-1 隐患排查台账

企业名称			南通恒华粘合材料科技有限公司		所属行业	其他专用化学产品制造 C2659		
隐患排查工作负责人（签字）					排查时间	2023.10.21		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施	信息位置	现场图片		隐患点	整改建议	台账日期
3	货物的存储与运输区	1#原料仓库	1#原料仓库区域			该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21
		2#成品仓库	2#成品仓库区域			该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21

续表 4.6-1 隐患排查台账

企业名称			南通恒华粘合材料科技有限公司		所属行业	其他专用化学产品制造 C2659	
隐患排查工作负责人（签字）					排查时间	2023.10.21	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施	信息位置	现场图片	隐患点	整改建议	台账日期
3	货物的存储与运输区	3#综合性仓库	3#综合性仓库区域		该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21

续表 4.6-1 隐患排查台账

企业名称			南通恒华粘合材料科技有限公司		所属行业	其他专用化学产品制造 C2659	
隐患排查工作负责人（签字）					排查时间	2023.10.21	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施	信息位置	现场图片	隐患点	整改建议	台账日期
4	生产区	生产车间一	生产车间区域		该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21
		生产车间四	生产车间四		区域内有废水渗漏迹象,可能会污染其他区域	及时清理废水,并建立巡检台账	2023.10.21

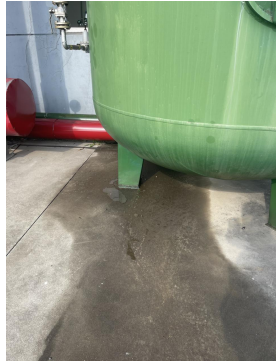
续表 4.6-1 隐患排查台账

企业名称			南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业	其他专用化学产品制造 C2659	
隐患排查工作负责人（签字）						排查时间	2023.10.21	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施	信息位置	现场图片		隐患点	整改建议	台账日期
5	其他活动区域	危废仓库	危废仓库内			该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21
		导热油炉车间	导热油炉车区域			该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21

续表 4.6-1 隐患排查台账

企业名称			南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业	其他专用化学产品制造 C2659	
隐患排查工作负责人（签字）						排查时间	2023.10.21	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施	信息位置	现场图片		隐患点	整改建议	台账日期
5	其他活动区域	雨水池	雨水池区域			该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21
		机修车间	机修车间内	 		该区域存在有毒有害物质，防范措施到位，现场管理制度完善，土壤和地下水可能存在污染风险较小	/	2023.10.21

表 4.6-2 土壤污染隐患排查整改后验收

企业名称			南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业		其他专用化学产品制造 C2659	
隐患排查工作负责人（签字）						排查时间		2023.10.21	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备	位置信息（如经纬度坐标，或者位置描述等）	整改前现场踏勘照片	隐患点	实际整改情况	整改后验收附图	整改完成日期	备注
4	生产区域	生产车间四	生产车间四外冷却罐旁		区域内有水渍渗漏迹象，可能会污染其他区域	已对渗漏水渍及时清理，并在后续日常巡查工作中增加该点位巡视		2023.11.11	已将该处隐患点列入日常巡检工作中

5 结论与建议

5.1 隐患排查结论

按照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》（生态环境部 2021 年第 1 号公告）并结合公司的实际情况，对土壤进行了隐患排查，对指南明确的重点排查对象进行了细致排查，并编制隐患排查台账，经过企业整改后，厂区内所涉及的重点区域及设施目前现状良好，不存在渗漏、泄漏等问题，公司在管理和生产监督上的管理制度基本完善，通过对企业生产技术人员和相邻企业工作人员的人员访谈了解到，南通恒华粘合材料科技有限公司在营运期内未发生环境违法事件，各项环境管理资料齐全，发生土壤污染风险可能性较低。

5.2 隐患整改方案或建议

5.2.1 隐患排查整改方案

本次隐患排查列出的问题汇总及整改措施见表 5.2-1

表 5.2-1 隐患排查问题清单及整改措施一览表

序号	问题清单	整改措施
1	生产车间四外侧冷却水池旁有大量水渍外溢	生产车间四外侧冷却水池旁水渍已清理完毕，避免水渍外溢后流入外部环境，污染其他区域
2	企业每日巡视危废仓库渗漏情况，但巡视记录中并未对实际情况进行描述。	企业已按要求完善危废仓库巡视制度，并完善巡视记录表中内容。
县级生态环境局现场回头看发现问题清单及整改措施		
3	烘料区下方有原料泄漏需清理	已将外溢部分及时清理，并将该处隐患点列入后期日常巡检清单中
4	原料桶露天堆放	已将露天堆放的原料桶进行有序收纳管理，已对现场操作人员进行环保要求培训
5	危废仓库防腐有破损，车间以及原料仓库地面防腐都有破损情况需修补	已将危废仓库地面重新进行环氧地坪的整体涂覆
6	吸收塔下方围堰破损	已对围堰破损处进行修缮，对外溢的水渍进行清理，并将该处隐患点列入后期日常巡检清单中
7	导热油下方围堰的防腐有破损	已将导热油炉区域围堰破损处进行修补，并将该处隐患点列入后期日常巡检清单中

5.2.2 其他建议

1、制订隐患排查制度，加强隐患排查，落实完善厂区内各巡查制度，对重点场所和重点设施设备进行专项巡查，识别泄漏、扬撒和溢漏的潜在风险，如发现有泄露，及时消除隐患，并做好检查记录。

2、明确企业负责人环保责任，成立以企业负责人为核心的巡视小组，加强生产监督管理，确保操作人员遵守操作规程。严格执行巡检制度，定期检查液体储存设施、管道、泵及保护控制设备，定期对厂区内各生产情况进行巡视，发现事故隐患，及时整改，并做好巡视记录。

3、加强制度的可操作性，对已制订的安全操作规程、安全检修规程及安全管理制度应参照相关的法律、法规和有关设计规范、安全监察规程及安全技术规程进行补充完善，增加可操作性。

4、加强员工培训，特别是关于环保法律法规知识的培训，提高员工环保意识。

制定土壤及地下水自行监测计划，并根据计划内容对企业厂区内重点区域及重点设施周边土壤及地下水进行监测，及时发现土壤及地下水情况。

5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议

1、企业涉及的有毒有害物质包括：乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯（邻二甲苯、对二甲苯、间二甲苯）、石油烃（C₆-C₉）、石油烃（C₁₀-C₄₀）、丙酮、2-丁酮、甲基环己烷、铜、镍及其他危险废物，在土壤和地下水自行监测方案中，特征因子应包括企业涉及的有毒有害物质。

2、企业土壤污染隐患重点场所或者重点设施设备包括污水处理站、废水收集池、危废仓库、丙类仓库三、丙类仓库二、丙类仓库一、甲类仓库、生产车间一、生产车间四、导热油炉车间、机修车间、雨水池，在条件允许情况下，土壤和地下水布点尽可能靠近相关重点场所或者重点设施设备等区域。

6 附件与附图

6.1 附件

附件 1 人员访谈记录

附件 2 重点单元清单

附件 3 县级回头看整改材料

6.2 附图

附图 1 人员访谈照片

附件 1 人员访谈记录

土壤污染隐患排查-人员访谈记录表

日期：2023.11.4

访谈人员信息		
姓名：徐	联系号码：1880286239	工作单位：新乡市新源环保科技有限公司
被访谈人员信息		
姓名：王元保	联系号码：13584627341	职务：
工作单位/居住地址：新乡市卫滨区锦成村22组35号		
访谈人员类型： ☐ 土地使用者（法人） ☐ 政府部门工作人员 ☐ 环保部门工作人员 ☐ 企业安环主管 ☐ 企业职工 ☐ 相邻企业工作人员 ☒ 周边居民		
访谈内容： 1、本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑，是否有工业废水的排水的地下管线？ 答：没有地下排水沟，有地下集水池，没有地下管线 2、本地块内是否有遗留的危废废物堆场？本地块内危废是否曾自行处置？ 答：没有危废堆场，有危废仓库 3、本次调查地块内是否有过槽罐、储罐？地块内是否有过地下管线、沟渠？ 答：没有槽罐 4、本次调查地块内是否层发生过化学品泄漏事故？是否发生过环境污染事件？ 答：没有 5、本次调查地块内是否有露天堆场或者危废堆场存在？ 答：没有露天堆场 6、本地块内土壤和地下水是否曾受到过污染？ 答：没有，群树附近如m 7、本地块内是否有工业废水地下储存池？何时建设？埋深多少？是否有池体破损的情况？ 答：有，有废水收集池，埋深6m，没有破损情况		

8、本地块内原料运输环节描述，是否有渗漏事件发生？

答：厂内：叉车、汽车。

厂外：汽车

9、本地块内是否有大型储罐？管道铺设情况是地上明管还是地下埋深管？是否有发生管道破损泄漏的情况？

答：没有储罐。

10、本地块厂区内硬化程度如何？重要设施处是否都硬化处理？

答：水泥硬化，车间环境硬化。

11、本地块周边邻近地块是否曾发生过化学品泄漏事故？或是有其他泄漏事故发生？是否有其他环境违法行为发生？

答：没有。

12、企业存续时间描述下，生产经营情况描述下

答：限股、股份制

本人对本调查表内容确认无误

受访人员签名：王元保

土壤污染隐患排查-人员访谈记录表

日期: 2021.11.18

访谈人员信息		
姓名: 徐	联系号码: 1802586249	工作单位: 南通阜丰环保科技有限公司
被访谈人员信息		
姓名: 徐永年	联系号码: 15162898408	职务:
工作单位/居住地址: 洋口镇同文村10组		
访谈人员类型: ☐ 土地使用者(法人) ☐ 政府部门工作人员 ☐ 环保部门工作人员 ☐ 企业安环主管 ☐ 企业职工 ☐ 相邻企业工作人员 ☒ 周边居民		
访谈内容: 1、本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑, 是否有工业废水的排水的地下管线? 答: 没有沟渠, 没有渗坑, 没有地下管线。		
2、本地块内是否有遗留的危废废物堆场? 本地块内危废是否曾自行处置? 答: 没有遗留的危废废物堆场, 没有自行处置。		
3、本次调查地块内是否有过槽罐、储罐? 地块内是否有过地下管线、沟渠? 答: 没有槽罐, 没有地下管线。		
4、本次调查地块内是否层发生过化学品泄漏事故? 是否发生过环境污染事件? 答: 没有发生过化学品泄漏事故, 没有发生过环境污染事件。		
5、本次调查地块内是否有露天堆场或者危废堆场存在? 答: 没有露天堆场。		
6、本地块内土壤和地下水是否曾受到过污染? 答: 没有。		
7、本地块内是否有工业废水地下储存池? 何时建设? 埋深多少? 是否有池体破损的情况? 答: 有地下池。(主排水池) 埋深约3m, 没有破损情况。		

8、本地块内原料运输环节描述，是否有渗漏事件发生？

答：厂内：叉车、汽车。

厂外：汽车。

9、本地块内是否有大型储罐？管道铺设情况是地上明管还是地下埋深管？是否有发生管道破损泄漏的情况？

答：没有储罐。

10、本地块厂区内硬化程度如何？重要设施处是否都硬化处理？

答：厂内全面硬化。厂外：厂内硬化，厂外硬化。

11、本地块周边邻近地块是否曾发生过化学品泄漏事故？或是有其他泄漏事故发生？是否有其他环境违法行为发生？

答：没有。

12、企业存续时间描述下，生产经营情况描述下

答：1998年、1998年。

本人对本调查表内容确认无误

受访人员签名：廖利军

(廖利军)

土壤污染隐患排查-人员访谈记录表

日期: 2023.11.14

访谈人员信息		
姓名: 徐立	联系号码: 187086249	工作单位: 南通恒华粘合材料科技有限公司
被访谈人员信息		
姓名: 黄小丽	联系号码: 18762471077	职务: 安环
工作单位/居住地址: 南通恒华粘合材料科技有限公司		
访谈人员类型: ☐ 土地使用者 (法人) ☐ 政府部门工作人员 ☐ 环保部门工作人员		
☒ 企业安环主管 ☐ 企业职工 ☐ 相邻企业工作人员 ☐ 周边居民		
访谈内容:		
1、本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑, 是否有工业废水的排水的地下管线?		
答: 没有雨水排水沟, 有雨水收集池, 没有工业废水排水沟		
2、本地块内是否有遗留的危废废物堆场? 本地块内危废是否曾自行处置?		
答: 没有遗留危废, 没有自行处置, 危废有委托处理。		
3、本次调查地块内是否有过槽罐、储罐? 地块内是否有过地下管线、沟渠?		
答: 没有储罐、		
4、本次调查地块内是否层发生过化学品泄漏事故? 是否发生过环境污染事件?		
答: 没有发生过,		
5、本次调查地块内是否有露天堆场或者危废堆场存在?		
答: 没有露天堆场		
6、本地块内土壤和地下水是否曾受到过污染?		
答: 没有污染,		
7、本地块内是否有工业废水地下储存池? 何时建设? 埋深多少? 是否有池体破损的情况?		
答: 没有地下池, 有雨水池, 埋深约 1m, 池体为混凝土结构		

8、本地块内原料运输环节描述，是否有渗漏事件发生？

答：厂内：叉车、汽车。

厂外：汽车

9、本地块内是否有大型储罐？管道铺设情况是地上明管还是地下埋深管？是否有发生管道破损泄漏的情况？

答：没有大型储罐。

10、本地块厂区内硬化程度如何？重要设施处是否都硬化处理？

答：厂区内有水泥硬化、路面为环氧地坪。

11、本地块周边邻近地块是否曾发生过化学品泄漏事故？或是有其他泄漏事故发生？是否有其他环境违法行为发生？

答：没有发生过。

12、企业存续时间描述下，生产经营情况描述下

答：1986年、1986年

本人对本调查表内容确认无误

受访人员签名：黄小丽

土壤污染隐患排查-人员访谈记录表

日期: 2021.11.4

访谈人员信息		
姓名: 徐立	联系号码: 18805862389	工作单位: 南通恒华粘合材料科技有限公司
被访谈人员信息		
姓名: 苏友静	联系号码: 15951326050	职务: 员工
工作单位/居住地址: 南通恒华粘合材料科技有限公司		
访谈人员类型: ☐ 土地使用者 (法人) ☐ 政府部门工作人员 ☐ 环保部门工作人员		
☐ 企业安环主管 ☒ 企业职工 ☐ 相邻企业工作人员 ☐ 周边居民		
访谈内容:		
1、本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑, 是否有工业废水的排水的地下管线?		
答: 没有地下排水渠, 没有地下管线。		
2、本地块内是否有遗留的危废废物堆场? 本地块内危废是否曾自行处置?		
答: 没有过以前没有堆场的 没有自行处置, 有危废仓库		
3、本次调查地块内是否有过槽罐、储罐? 地块内是否有过地下管线、沟渠?		
答: 没有过槽罐。		
4、本次调查地块内是否层发生过化学品泄漏事故? 是否发生过环境污染事件?		
答: 没有发生过。		
5、本次调查地块内是否有露天堆场或者危废堆场存在?		
答: 没有露天堆场。		
6、本地块内土壤和地下水是否曾受到过污染?		
答: 没有。		
7、本地块内是否有工业废水地下储存池? 何时建设? 埋深多少? 是否有池体破损的情况?		
答: 有地下集水池。		

8、本地块内原料运输环节描述，是否有渗漏事件发生？

答：油：叉车、汽车
阿：汽车。

9、本地块内是否有大型储罐？管道铺设情况是地上明管还是地下埋深管？是否有发生管道破损泄漏的情况？

答：没有大型储罐。

10、本地块厂区内硬化程度如何？重要设施处是否都硬化处理？

答：地面硬化、车间环氧地坪。

11、本地块周边邻近地块是否曾发生过化学品泄漏事故？或是有其他泄漏事故发生？是否有其他环境违法行为发生？

答：没有。

12、企业存续时间描述下，生产经营情况描述下

答：pu胶、pu胶。

本人对本调查表内容确认无误

受访人员签名：方友静

土壤污染隐患排查-人员访谈记录表

日期: 2021.11.14

访谈人员信息		
姓名: 徐	联系号码: 18008623	工作单位: 南通恒华粘合材料科技有限公司
被访谈人员信息		
姓名: 刘欧亚	联系号码: 1357023455	职务: 员工
工作单位/居住地址: 恒华南通恒华粘合材料科技有限公司		
访谈人员类型: ☐ 土地使用者(法人) ☐ 政府部门工作人员 ☐ 环保部门工作人员 ☐ 企业安环主管 ☒ 企业职工 ☐ 相邻企业工作人员 ☐ 周边居民		
访谈内容: 1、本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑, 是否有工业废水的排水的地下管线? 答: 没有, 排水沟. 没有地下管线.		
2、本地块内是否有遗留的危废废物堆场? 本地块内危废是否曾自行处置? 答: 没有建设过危废堆场. 没有自行处置.		
3、本次调查地块内是否有过槽罐、储罐? 地块内是否有过地下管线、沟渠? 答: 没有槽罐.		
4、本次调查地块内是否层发生过化学品泄漏事故? 是否发生过环境污染事件? 答: 没有.		
5、本次调查地块内是否有露天堆场或者危废堆场存在? 答: 没有.		
6、本地块内土壤和地下水是否曾受到过污染? 答: 没有.		
7、本地块内是否有工业废水地下储存池? 何时建设? 埋深多少? 是否有池体破损的情况? 答: 没有建设.		

8、本地块内原料运输环节描述，是否有渗漏事件发生？

答：J内：叉车、汽车
T内：汽车

9、本地块内是否有大型储罐？管道铺设情况是地上明管还是地下埋深管？是否有发生管道破损泄漏的情况？

答：J/T内。

10、本地块厂区内硬化程度如何？重要设施处是否都硬化处理？

答：水泥硬化。装卸区水泥硬化

11、本地块周边邻近地块是否曾发生过化学品泄漏事故？或是有其他泄漏事故发生？是否有其他环境违法行为发生？

答：J/T内。

12、企业存续时间描述下，生产经营情况描述下

答：PVC板、PVC板。

本人对本调查表内容确认无误

受访人员签名：刘双亚

(刘双亚)

附件 2 土壤和地下水重点监测单元清单

南通恒华粘合材料科技有限公司土壤和地下水重点监测单元清单

企业名称		南通恒华粘合材料科技有限公司		所属行业	其他有机化学品制造业[C2659]				
填写日期		2023.11		填报人员	徐文	联系方式	15190201311		
序号	单元内需要检测的重点场所/设施/设备名称	功能（即该重点场所重点场所/设施/设备涉及的生产活动）	涉及有毒有害物质清单	关注污染物	设施坐标（中心点坐标）	是否为隐蔽性设施	单元类别（一类/二类）	该单元对应的检测点位编号及坐标	
A 单元	生产车间一	PUR 胶水、PU 胶水生产	乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、120#溶剂油、200#溶剂油、丁酮、丙酮、甲基环己烷、EVA 树脂、增粘树脂、蜡、抗氧化剂	pH、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、乙酸乙酯、丙酮、乙酸丁酯、2-丁酮、甲基环己烷、地下水氟化物	121.0405183E 32.5495452N	否	二类	T1D1	X: 3603283.562 Y: 40597761.760
	污水处理站	生产废水、地面冲洗水、设备冲洗水处理	含乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、120#溶剂油、200#溶剂油、丁酮、丙酮、甲基	pH、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、乙酸乙酯、丙酮、	121.0398933E 32.5500468N	是	一类	T2D2	X: 3603305.786 Y: 40597691.748

企业名称		南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业	其他有机化学品制造业[C2659]			
填写日期		2023.11		填报人员	徐文	联系方式	15190201311		
序号	单元内需要检测的重点场所/设施/设备名称	功能（即该重点场所重点场所/设施/设备涉及的生产活动）	涉及有毒有害物质清单	关注污染物	设施坐标（中心点坐标）	是否为隐蔽性设施	单元类别（一类/二类）	该单元对应的检测点位编号及坐标	
			环己烷生产废水、地面清洗水、设备清洗废水	乙酸丁酯、2-丁酮、甲基环己烷、地下水氟化物					
A 单元	生产车间四	PU 胶生产	乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、120#溶剂油、200#溶剂油、丁酮、丙酮、甲基环己烷、EVA 树脂、增粘树脂、蜡、抗氧化剂	pH、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、乙酸乙酯、丙酮、乙酸丁酯、2-丁酮、甲基环己烷、地下水氟化物	121.0395044E 32.5490436N	否	一类	T5	X: 3603191.321 Y: 40597638.188

南通恒华粘合材料科技有限公司土壤和地下水重点监测单元清单

企业名称		南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业	其他有机化学品制造业[C2659]			
填写日期		2023.11		填报人员	徐文	联系方式	15190201311		
序号	单元内需要检测的重点场所/设施/设备名称	功能（即该重点场所重点场所/设施/设备涉及的生产活动）	涉及有毒有害物质清单	关注污染物	设施坐标（中心点坐标）	是否为隐蔽性设施	单元类别（一类/二类）	该单元对应的检测点位编号及坐标	
B 单元	1#原料仓库	原料暂存	120#溶剂油、200#溶剂油、EVA 树脂、增粘树脂、蜡、抗氧化剂暂存	pH 、石 油 烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、地下水氟化物	121.0398397E 32.5495103N	否	二类	T3D3	X: 3603282.502 Y: 40597683.660
	2#成品仓库	成品暂存	PUR 胶、PU 热敏胶、PU 胶	pH、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、乙酸乙酯、丙酮、乙酸丁酯、2-丁酮、甲基环己烷、地下水氟化物	121.0396197E 32.5496042N	否	二类	/	/

企业名称		南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业	其他有机化学品制造业[C2659]			
填写日期		2023.11		填报人员	徐文	联系方式	15190201311		
序号	单元内需要检测的重点场所/设施/设备名称	功能（即该重点场所重点场所/设施/设备涉及的生产活动）	涉及有毒有害物质清单	关注污染物	设施坐标（中心点坐标）	是否为隐蔽性设施	单元类别（一类/二类）	该单元对应的检测点位编号及坐标	
B 单元	3#综合性仓库	部分原料暂存	120#溶剂油、200#溶剂油、增粘树脂、蜡、抗氧化剂	pH、石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、地下水氟化物	121.0394051E 32.5496525N	否	二类	/	/
	甲类仓库 1	部分原料暂存	120#溶剂油、200#溶剂油、增粘树脂、蜡、抗氧化剂	pH、石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、地下水氟化物	121.0393328E 32.5496954N	否	二类	/	/
	危废仓库	危废暂存	滤渣、废活性炭、废包装桶、有机树脂废物、污泥、真空泵废液、化验室废液、废油漆桶、废溶剂、废机油、废试剂瓶	pH、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、乙酸乙酯、丙酮、乙酸丁酯、2-丁	121.0392925E 32.5495639N	否	二类	/	/

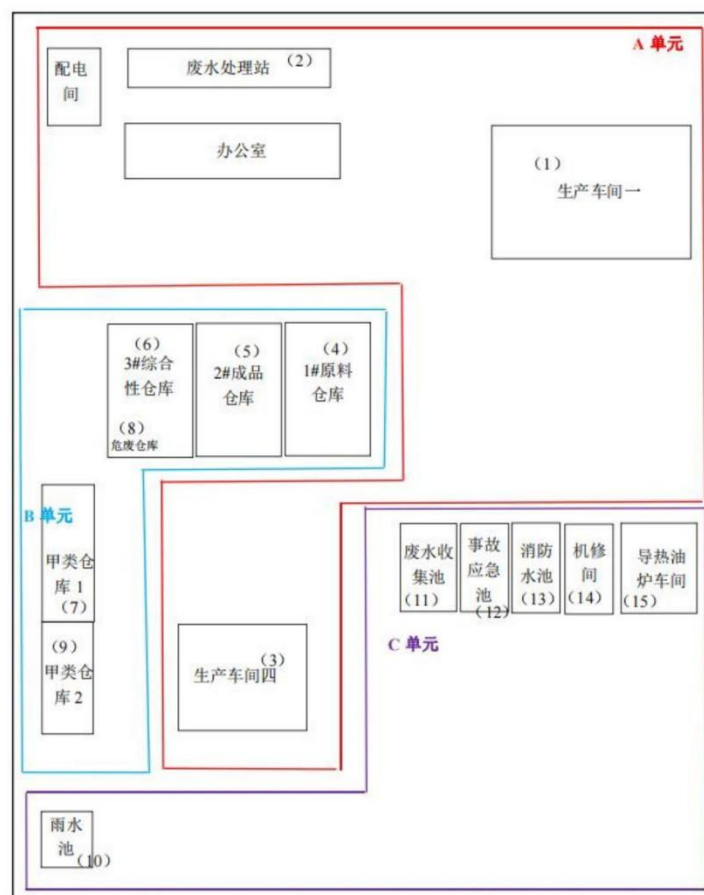
企业名称		南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业	其他有机化学品制造业[C2659]			
填写日期		2023.11		填报人员	徐文	联系方式	15190201311		
序号	单元内需要检测的重点场所/设施/设备名称	功能（即该重点场所重点场所/设施/设备涉及的生产活动）	涉及有毒有害物质清单	关注污染物	设施坐标（中心点坐标）	是否为隐蔽性设施	单元类别（一类/二类）	该单元对应的检测点位编号及坐标	
				酮、甲基环己烷、地下水氟化物					
B 单元	甲类仓库 2	危化品暂存	乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、丁酮、丙酮、甲基环己烷	pH、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯、丙酮、乙酸丁酯、2-丁酮、甲基环己烷	121.0391638E 32.5491697N	否	二类	T4	X: 3603218.565 Y: 40597594.835

南通恒华粘合材料科技有限公司土壤和地下水重点监测单元清单

企业名称		南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业	其他有机化学品制造业[C2659]			
填写日期		2023.11	填报人员		徐文	联系方式	15190201311		
序号	单元内需要检测的重点场所/设施/设备名称	功能（即该重点场所重点场所/设施/设备涉及的生产活动）	涉及有毒有害物质清单	关注污染物	设施坐标（中心点坐标）	是否为隐蔽性设施	单元类别（一类/二类）	该单元对应的检测点位编号及坐标	
C 单元	雨水池	雨水暂存、事故废水暂存	含乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、120#溶剂油、200#溶剂油、丁酮、丙酮、甲基环己烷、增粘树脂、蜡、抗氧化剂事故废水	pH、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、乙酸乙酯、丙酮、乙酸丁酯、2-丁酮、甲基环己烷、地下水氟化物	121.0390163E 32.5489470N	是	一类	/	/

企业名称		南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业	其他有机化学品制造业[C2659]			
填写日期		2023.11		填报人员	徐文	联系方式	15190201311		
序号	单元内需要检测的重点场所/设施/设备名称	功能（即该重点场所重点场所/设施/设备涉及的生产活动）	涉及有毒有害物质清单	关注污染物	设施坐标（中心点坐标）	是否为隐蔽性设施	单元类别（一类/二类）	该单元对应的检测点位编号及坐标	
	废水收集池	废水暂存	含乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、120#溶剂油、200#溶剂油、丁酮、丙酮、甲基环己烷、增粘树脂、蜡、抗氧化剂废水	pH、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、乙酸乙酯、丙酮、乙酸丁酯、2-丁酮、甲基环己烷、地下水氟化物	121.0400355E 32.5490758N	是	一类	T6D4	X: 3603202.901 Y: 40597696.784
	事故应急池	事故废水暂存	含乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、120#溶剂油、200#溶剂油、丁酮、丙酮、甲基	pH、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、	121.0401481E 32.5490221N	是	一类	/	/

企业名称		南通恒华粘合材料科技有限公司			所属行业	其他有机化学品制造业[C2659]			
填写日期		2023.11		填报人员	徐文	联系方式	15190201311		
序号	单元内需要检测的重点场所/设施/设备名称	功能（即该重点场所重点场所/设施/设备涉及的生产活动）	涉及有毒有害物质清单	关注污染物	设施坐标（中心点坐标）	是否为隐蔽性设施	单元类别（一类/二类）	该单元对应的检测点位编号及坐标	
			环己烷、增粘树脂、蜡、抗氧化剂事故废水	乙酸乙酯、丙酮、乙酸丁酯、2-丁酮、甲基环己烷、地下水氟化物					
	机修间	设备维护保养	焊条、钢板、板材、润滑油	石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）、铜、镍、地下水氟化物	121.0403493E 32.5489390N	否	二类	/	/
	导热油炉车间	供热	导热油炉	石油烃（C ₆ -C ₉ ）、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）	121.0404351E 32.5489068N	否	二类	/	/





南通恒华粘合材料科技有限公司厂区内土壤和地下监测点分布

附件 3 县级回头看整改材料

南通恒华粘合材料科技有限公司 2023 年 07 月 04 日检查整改对照表								
序号	存在的问题	整改 责任人	计划 时间	完成 时间	整改方案	整改前照片	整改后照片	完成情况
1	烘料区下方有原料泄漏需清理	徐文	立即整改	7.11	安排人员进行清理			已完成

南通恒华粘合材料科技有限公司								
2	原料桶露天堆放	徐文	立即整改	7.11	安排人员进行清理			



3	危废仓库防腐有破损，车间以及原料仓库地面防腐都有破损情况需修补	徐文	立即整改	9.6	重做防腐			已完成
---	---------------------------------	----	------	-----	------	---	---	-----

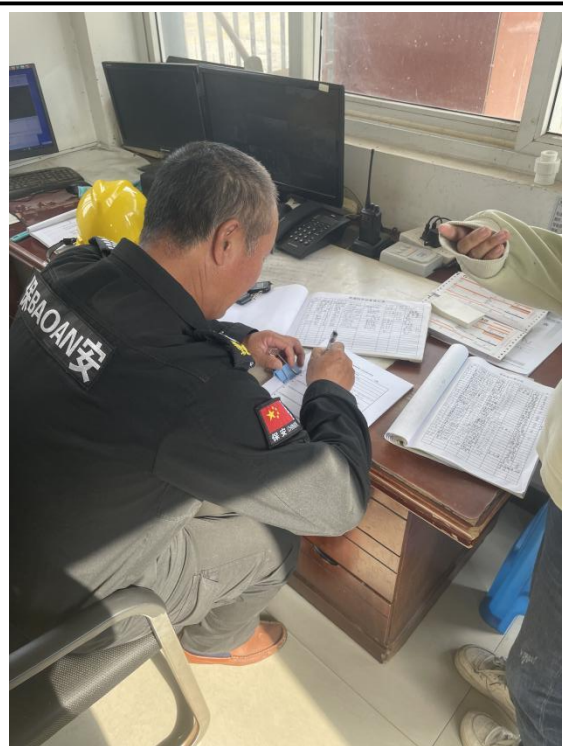


4	吸收塔下方围堰破损	徐文	立即整改	10.14	重新修补围堰			已完成
---	-----------	----	------	-------	--------	---	---	-----

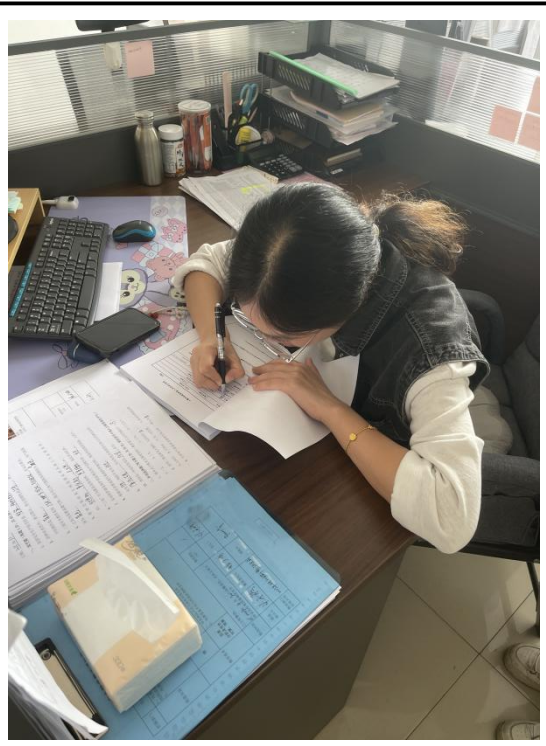


5	导热油下方 围堰的防腐 有破损	徐文	立即整 改	10.14	重做防腐			已完成
---	-----------------------	----	----------	-------	------	---	---	-----

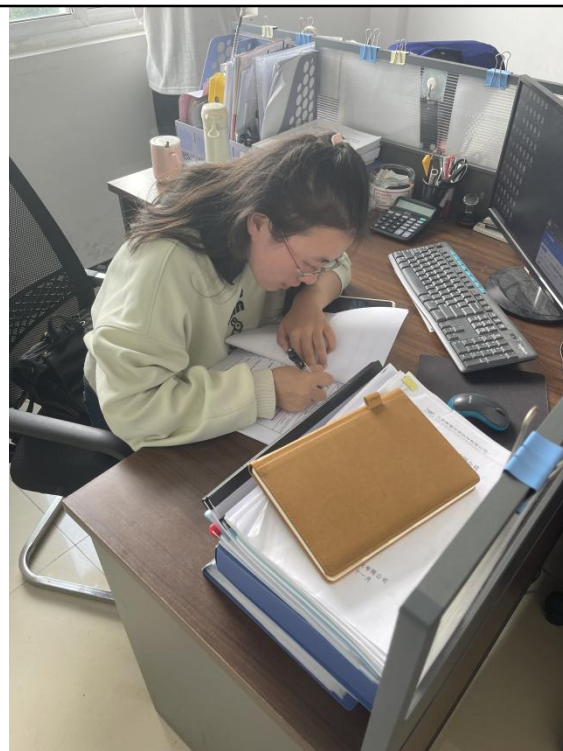
附图 1 人员访谈照片



周边居民：王元保



周边居民：缪利军



安环负责人：黄小丽



企业职工：方友静



企业职工：刘欧亚